

21ข

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาตู้ดับเพลิง

พื้นที่ของแผนก SASN(SAN3) ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

☒ ผู้ดำเนินการตรวจ (Fire Hose Cabinet) ☐ ผู้ดำเนินการซ่อม (Fire Hose Cabinet) ☐ ตรวจสอบประจำ 1 เดือน ☐ ตรวจสอบประจำ 6 เดือน

รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	หมายเลข ถังดับเพลิง	ผลการตรวจสอบ		รายละเอียดการตรวจพบข้อบกพร่อง
			ปกติ	ไม่ปกติ	
SAN3 BK-001	TANK AREA 41P109	15-6277	✓		รายละเอียดการตรวจพบข้อบกพร่อง - ตรวจสภาพภายนอกถังดับเพลิงที่ถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่ผิดปกติ - สภาพถังดับเพลิงถังดับเพลิง (ไม่ปกติ) ส่วนมีสปีดมิเตอร์ - สปีดมิเตอร์ถังดับเพลิง (ไม่ปกติ) ถังดับเพลิงถังดับเพลิง - ต้องมีระบบถังดับเพลิงถังดับเพลิง - พื้นที่ติดตั้งถังดับเพลิงถังดับเพลิง สามารถใช้งานได้ใช้งาน - TAG ข้อบกพร่องถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้อง ลงนามการตรวจสอบ - ถูกเปลี่ยนถังดับเพลิง หรือ ถังดับเพลิงถังดับเพลิง - วันที่ทำการตรวจสอบ รายละเอียดการตรวจพบข้อบกพร่อง (เพิ่มเติมการตรวจพบข้อบกพร่อง) - รายงานการตรวจพบข้อบกพร่องถังดับเพลิง 1 เดือน - ตรวจเช็คสภาพถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้องใช้งานได้
SAN3 BK-002	1 FL. 46T605	15-6277	✓		
SAN3 BK-003	BLOWER ROOM	15-6277	✓		
SAN3 BK-004	2 FL. 42T202	15-6277	✓		
SAN3 BK-005	3 FL. 46P610	15-6277	✓		
SAN3 BK-006	3 FL. HANDRAIL AT 42E211	15-6277	✓		
SAN3 BK-007	4 FL. 42P210C	15-6277	✓		

หมายเหตุ. ข้อมูลการตรวจพบข้อบกพร่องไม่ปกติให้เป็น CODE ดังนี้.

1	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
2	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
3	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
4	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
5	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง

พื้นที่ติดตั้งถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่สามารถใช้งานได้
ไม่มี TAG สปีดมิเตอร์ หรือ ไม่มีการลงนามการตรวจสอบ
อุปกรณ์ถังดับเพลิงถังดับเพลิง หรือ ถังดับเพลิง
ถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้อง
ถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้อง

บันทึกข้อมูล/การแก้ไข



รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาตู้ดับเพลิง

พื้นที่ของแผนก SASN(SAN3) ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

☒ ผู้ดำเนินการตรวจ (Fire Hose Cabinet) ☐ ผู้ดำเนินการซ่อม (Fire Hose Cabinet) ☐ ตรวจสอบประจำ 1 เดือน ☐ ตรวจสอบประจำ 6 เดือน

รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง	หมายเลข ถังดับเพลิง	ผลการตรวจสอบ		รายละเอียดการตรวจพบข้อบกพร่อง
			ปกติ	ไม่ปกติ	
SAN3 BO-001	Blower room	15-6277	✓		รายละเอียดการตรวจพบข้อบกพร่อง - สภาพถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่ผิดปกติ - สภาพถังดับเพลิงถังดับเพลิง (ไม่ปกติ) ส่วนมีสปีดมิเตอร์ - สปีดมิเตอร์ถังดับเพลิง (ไม่ปกติ) ถังดับเพลิงถังดับเพลิง - ต้องมีระบบถังดับเพลิงถังดับเพลิง - พื้นที่ติดตั้งถังดับเพลิงถังดับเพลิง สามารถใช้งานได้ใช้งาน - TAG ข้อบกพร่องถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้อง ลงนามการตรวจสอบ - ถูกเปลี่ยนถังดับเพลิง หรือ ถังดับเพลิงถังดับเพลิง - วันที่ทำการตรวจสอบ รายละเอียดการตรวจพบข้อบกพร่อง (เพิ่มเติมการตรวจพบข้อบกพร่อง) - รายงานการตรวจพบข้อบกพร่องถังดับเพลิง 1 เดือน - ตรวจเช็คสภาพถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้องใช้งานได้
SAN3 BO-002	1 FL. TANK AREA	15-6277	✓		
SAN3 BO-003	ข้าง 46D612	15-6277	✓		

หมายเหตุ 1 ข้อมูลการตรวจพบข้อบกพร่องไม่ปกติให้เป็น CODE ดังนี้.

1	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
2	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
3	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
4	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง
5	ถังดับเพลิงถังดับเพลิง

พื้นที่ติดตั้งถังดับเพลิงถังดับเพลิง ไม่สามารถใช้งานได้
ไม่มี TAG สปีดมิเตอร์ หรือ ไม่มีการลงนามการตรวจสอบ
อุปกรณ์ถังดับเพลิงถังดับเพลิง หรือ ถังดับเพลิง
ถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้อง
ถังดับเพลิง ไม่ถูกต้องและต้อง

บันทึกข้อมูล/การแก้ไข

irpc

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษา HYDRANT & WATER MONITOR

HYDRANT AND WATER MONITOR INSPECTION AND PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

พื้นที่ของแผนก SANS(SAN3) ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลการตรวจสอบสภาพ

ตรวจสอบประจำ 1 เดือน

ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
SAN3 HW-001	พื้นที่ผลิต ชั้น ABXS BLOWER ROOM	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 HW-002	พื้นที่ผลิต ชั้น ABXS TANK AREA AREA3	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 HW-003	พื้นที่ผลิต ชั้น ABXS TANK AREA AREA3	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 HW-004	พื้นที่ผลิต ชั้น ABXS TANK AREA AREA3	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 HW-005	พื้นที่ผลิต ชั้น ABXS TANK AREA AREA3	ปกติ	ไม่ปกติ

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจสอบไม่ปกติ ให้ลงบันทึกใน CODE ดังมี

1) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 2) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 3) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 4) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 5) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 6) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 7) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 8) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 9) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 10) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 11) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 12) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ

บันทึกชื่อถังเก็บน้ำดิบ/ภาชนะเก็บน้ำดิบ

irpc

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษา WALL HYDRANT

WALL HYDRANT INSPECTION AND PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

พื้นที่ของแผนก SANS(SAN3) ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลการตรวจสอบสภาพ

ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
SAN3 BW-001	พื้นที่ผลิต ชั้น 15/665	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 BW-002	พื้นที่ผลิต ชั้น 16/665	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 BW-003	พื้นที่ผลิต ชั้น 15/665	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 BW-004	พื้นที่ผลิต ชั้น 15/665	ปกติ	ไม่ปกติ

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจสอบไม่ปกติ ให้ลงบันทึกใน CODE ดังมี

1) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 2) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 3) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 4) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 5) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 6) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 7) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 8) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 9) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 10) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 11) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ 12) ชื่อถังเก็บน้ำดิบ

บันทึกชื่อถังเก็บน้ำดิบ/ภาชนะเก็บน้ำดิบ

๔. พื้นที่ของแผนก SASN(SAN3) ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

4. พันโทเชษฐภักก์ SASN(SAN3) 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567
 ๐๑ ๐๑ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

หมายเลขบ่อ วถั่ว	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบสภาพ				รายละเอียดการทำงาน / ตรวจสอบ
		วถั่วผาน ปกติ	ไม่ปกติ	ชนิดของวถั่ว GATE	ความสะอาดทั่วไป ปกติ / ไม่ปกติ	
SAN3 VW-001	48A801หน้าถังงานWASTE	✓			✓	<p>รายละเอียดการตรวจสอบประจำบ่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บ่อวถั่วมีขนาดพอ, มีสิ่งตกมาหรือไม่ - มีสิ่งกีดขวางหรือสิ่งกีดขวางในระนาบในการเปิด - ปิด วถั่ว และฝาบ่อวถั่วหรือไม่ - เปิดฝาบ่อวถั่วดูว่ามีน้ำจนถึงใต้ท้องบ่อหรือไม่ - ดูว่ายังใช้วิธีเดิมบ่อ, วถั่ว หรือไม่ - ศึกษาแนวรางท่ออยู่ในลักษณะที่ล็อกตัววถั่วดีหรือไม่ (BY PASS วถั่ว) ต้องดูตัวบานเปิด - สภาพวถั่วมีสนิมขึ้นมาก / ทุเรศหรือไม่ - ฝาเปิดไม่ดูสุขภาพ ปิดสนิท และ ไม่ค้างจนเกิน - TAG สติ๊กเกอร์สีสำหรับตรวจสอบไม่ดูสุขภาพ - มีน้ำมันดูวถั่วครบตามแผนการตรวจ <p>รายละเอียดการตรวจวถั่วแบบประจำ 6 เดือน</p> <p>(เพิ่มเติมจากการตรวจประจำเดือน)</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายการตรวจบ่อน้ำมันมีการตรวจประจำ 1 เดือน - บ่อวถั่วมีน้ำท่วมถึงใต้ท้องบ่อหรือไม่ดูบ่อออก - อัตราการไหลบ่อคงเดิม และเช็คทิศทางสะอาด - สภาพวถั่วมีสนิมขึ้นมาก / ทุเรศหรือไม่ ถัดวันถัดมา <p>นำค่าไปใช้ให้ไป</p> <p>ข้อปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน</p> <p>ต้องขอใบอนุญาตทำงานในสถานที่อันตราย</p> <p>จากเจ้าของพื้นที่และมีเจ้าหน้าที่ SAFETY มาให้การตรวจสอบออกและสารพันก่อน จึงจะสามารถลงไปได้</p>
SAN3 VW-002	หน้า PLANT ด้าน PRP	✓			✓	
SAN3 VW-003	หน้า PLANT ด้าน ABS	✓			✓	

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจสอบไม่ปกติให้แจ้งเป็น CODE ด้วยทุกครั้ง :-

- 1 มีหนี้ท่วมหัว
- 2 มีหนี้ท่วมหัว
- 3 ลำบากแค้นใจ
- 4 ที่ต้องเร่ร่อน
- 5 ไม่มีความหมาย
- 6 หนี้สินท่วมหัว
- 7 หนี้สินท่วมหัว
- 8 หนี้สินท่วมหัว
- 9 หนี้สิน

บันทึกข้อเท็จจริง/การแก้ไข

พื้นที่ของแผนก _____ SASN(SAN3) _____ ตรวจสอบวันที่ 02 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลการตรวจสภาพ						
รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ชนิดโฟม (Type)	ยี่ห้อโฟม (Brand)	ไฟไหม้ (year)	ความจุ (ลิตร)	ตรวจสอบ
						✓
						ตรวจประจำ 6 เดือน
						ระดับน้ำยาโฟม
						ตรวจสภาพทั่วไป
						สภาพ Bladder/Tank
						ปกติ
						ไม่ปกติ
						ปกติ
						ไม่ปกติ
						ปกติ
						ไม่ปกติ
SAN3 SF-001	Foam station	AR-AFFF	National Foam	Jul-13	2,500	<div> <div>ปกติ</div> <div>ไม่ปกติ</div> <div>ปกติ</div> <div>ไม่ปกติ</div> </div>

รายละเอียดการตรวจสอบประจำปี (ตรวจสอบภาพภายนอกทั่วไป)

- อาการต่างๆและภาวะแทรกซ้อนในผู้ป่วย (Nonal Operate)
- ภาวะฉุกเฉินที่ต้องรู้เบื้องต้นพร้อมใช้งาน (Nonal Operate)
- ภาวะฉุกเฉินที่ต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน
- หลอดหัวใจระดับน้ำยาโหม่งสภาพปกติไม่แตก

หน้า 9 ของรายงานประจำปี 6 เดือน


- ตรวจสภาพทั่วไปตามรายการตรวจประจำเดือน
- ตรวจสอพบ Bladder

หมายเหตุ ของผลการตรวจสอบไม่ปกติทั้งหมดใน CODE ดังนี้

- ① สภาพของมวลไม้ปืหรือไม้ใช้งาน
- ② ระดับน้ำยาโพมในถังลดต่ำกว่า 80 %
- ③ น้ำยาโพมหมดอายุการใช้งาน
- ④ สภาพท่อทางต่างๆและน้ำยาเปลี่ยนไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

หมายเหตุ: อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องให้ระบุ " N/A " ในช่อง ปกติ

Car Sent check sheet



IRPC
Sri Lanka Petroleum Corporation Ltd.
807, North Colombo Road

Can Seal check sheet

Document no.

5200F-001 Rev 0

SANY

Plant

Unit

1/1

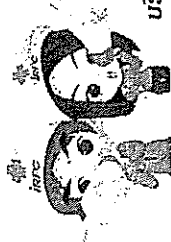
PAGE

Item no.	Tag No.	Location	Description	P&ID no.	Normal Status	Comply with (as per Normal Status)	Checking Result (Not comply with Normal Status)	REMARK
1	CSD 40-001	SM main	Valve SH before SV401601	14-P140016-1	CSD	✓		Tank area
2	CSD 40-002	SL main	Valve SL before SV401602	14-P140016-1	CSD	✓		Tank area
3	CSD 40-003	WF main	Valve WF inlet near 40D001	14-P140017-1	CSD	✓		Tank area
4	CSD 40-004	3-WF	Valve WF to hose cabinet in 1,2,3,4	14-P140017-1	CSD	✓		Tank area
5	CSD 41-001	41T107	Valve EB to suction 41P107A/B	14-P14001-1	CSD	✓		Tank area
6	CSD 41-002	41P107A	Valve suction pump	14-P14001-1	CSD	✓		Tank area
7	CSD 41-003	41P107B	Valve discharge pump	14-P14001-1	CSD	✓		Tank area
8	CSD 41-004	41P107A	Valve discharge pump	14-P14001-1	CSD	✓		Tank area
9	CSD 41-005	41P107B	Valve Header EB to all user	14-P14001-1	CSD	✓		Tank area
10	CSD 41-006	41P107A/B	Valve EB to 41P210A/B	14-P14002-1	CSD	✓		Tank area
11	CSD 41-007	41P107A/B	Valve EB to 41P210C/D	14-P14002-1	CSD	✓		Tank area
12	CSD 41-008	41P107A/B	Valve EB to 41P210C/D	14-P14002-1	CSD	✓		Tank area
13	CSD 41-009	41P107A/B	Valve EB to 41P210C/D	14-P14002-1	CSD	✓		Tank area
14	CSD 42-001	42R201	Valve EB before FCV420104	14-P142001-1	CSD	✓		Process 3 FL
15	CSD 42-002	42R201	Valve EB after FCV420104	14-P142001-1	CSD	✓		Process 3 FL
16	CSD 42-003	42E210A	Valve HL outlet 42E210A	14-P142002-1	CSD	✓		Process 3 FL
17	CSD 42-004	42E210B	Valve HL outlet 42E210B	14-P142003-1	CSD	✓		Process 3 FL
18	CSD 42-005	42E211	Valve WR before SV420201	14-P142003-1	CSD	✓		Process 3 FL
19	CSD 42-006	42P210A	Valve EB before HV420201	14-P142002-1	CSD	✓		Process 4 FL
20	CSD 42-007	42P210A	Valve EB before HV420203	14-P142002-1	CSD	✓		Process 4 FL
21	CSD 42-008	42P210B	Valve EB before HV420202	14-P142002-1	CSD	✓		Process 4 FL
22	CSD 42-009	42P210B	Valve EB before HV420204	14-P142002-1	CSD	✓		Process 4 FL
23	CSD 42-010	42P210C	Valve EB before HV420301	14-P142003-1	CSD	✓		Process 4 FL
24	CSD 42-011	42P210C	Valve EB before HV420303	14-P142003-1	CSD	✓		Process 4 FL
25	CSD 42-012	42P210D	Valve EB before HV420302	14-P142003-1	CSD	✓		Process 4 FL
26	CSD 42-013	42P210D	Valve EB before HV420304	14-P142003-1	CSD	✓		Process 4 FL
27	CSD 43-001	43T301	Valve HL return 43T301 to 43T301	14-P143001-1	CSD	✓		Process 3 FL
28	CSD 43-002	43T301	Line rupture disc 43R201 to 43T301	14-P143001-1	CSD	✓		Process 3 FL
29	CSD 44-001	44V40101	Valve SL before XV440101	14-P144001-1	CSD	✓		Process 1 FL
30	CSD 46-001	46V612	Valve GV before SV460201	14-P146002-1	CSD	✓		Process 1 FL
31	CSD 46-002	46V614	Valve GV of 46V614	14-P146003-1	CSD	✓		Process 1 FL
32	CSD 46-003	46V605	Valve GV of 46V605	14-P146001-1	CSD	✓		Process 2 FL
33	CSD 46-004	46V613	Valve GV of 46V613	14-P146002-1	CSD	✓		Process 2 FL
34	CSD 46-005	46V613	Valve PV from 46V611	14-P146002-1	CSD	✓		Process 2 FL
35	CSD 46-006	46V613	Valve VR before SV460301	14-P146002-1	CSD	✓		Process 2 FL
36	CSD 46-007	8-T-P-460201	Valve 8-T-P from 42R201 to 46D603	14-P146001-1	CSD	✓		Process 4 FL
37	CSD 46-008	46V601	Valve VR before SV460301	14-P146001-1	CSD	✓		Process 4 FL
38	CSD 46-009	46V602	Valve BRR before SV460102	14-P146001-1	CSD	✓		Process 1 FL
39	CSD 46-010	46D601	Valve GV of 46D601	14-P146001-1	CSD	✓		Process 1 FL
40	CSD 47-001	47P701A/B	Valve BRR to 47D701	14-P147001-1	CSD	✓		Process 1 FL
41	CSD 47-002	47P701A/B	Valve BRR from 47D701	14-P147001-1	CSD	✓		Process 1 FL
42	CSD 48-001	48D801	Valve GV 48D801 to 48R803	14-P148001-1	CSD	✓		Tank area
43	CSD 48-002	48D801	Valve GV before SV480102	14-P148001-1	CSD	✓		Tank area
44	CSD 48-003	48D801	Valve HL return from 48D801	14-P148001-1	CSD	✓		Tank area
45	CSD 48-004	48D803	Valve GV before SV480303	14-P148001-1	CSD	✓		Tank area
46	CSD 48-005	48D803	Valve GV before SV480104	14-P148001-1	CSD	✓		Tank area
47	CSD 48-006	48D810	Valve HL return 47R201 to 48D810	14-P148003-1	CSD	✓		Process 4 FL
48	CSD 43-001	43T301	Line drain rupture disc 42R201 to 43T301	14-P143001-1	CSD	✓		Process 3 FL

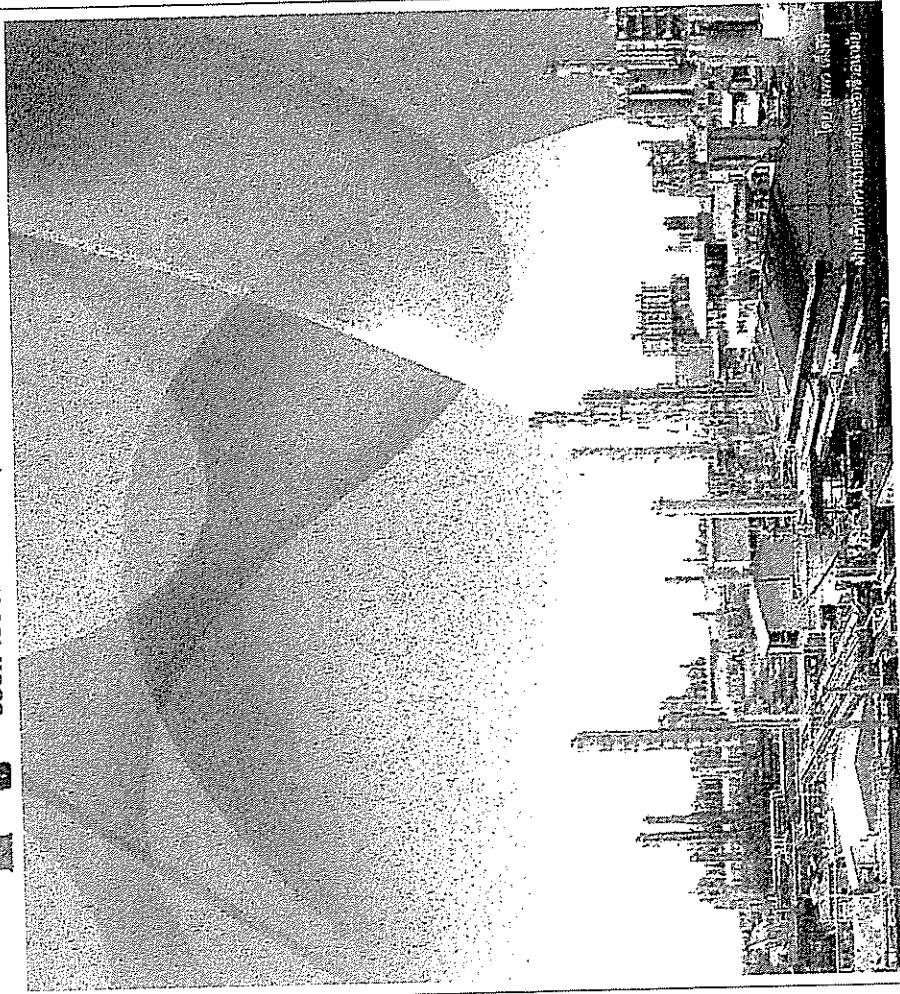
22ข

เอกสารคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

คู่มือความปลอดภัย SAFETY MANUAL



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่ (โรงงานระยอง)



คู่มือความปลอดภัย

สารบัญ

หน้า

หมวด 1 : นโยบายและการบริหารความเสี่ยงปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

➤ นโยบายสุขภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม 5

➤ การบริหารความเสี่ยงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม 6

ในการทำงาน

➤ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม 7

ในการทำงาน

➤ ระบบการจัดการอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม (ISO45001) 8

หมวด 2 : ความปลอดภัยทั่วไป

➤ ข้อปฏิบัติความปลอดภัยทั่วไป 11

➤ การแต่งกายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 15

➤ ทัศนคติด้านความปลอดภัย 18

➤ การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย 19

(Behavior Safety Management Program : BSM)

หมวด 3 : ความปลอดภัยเฉพาะงาน

➤ การทำงานที่เกี่ยวข้องกับกระแสไฟฟ้า 23

➤ ความปลอดภัยในงานเชื่อมและงานตัด 24

➤ การทำงานในถังหรือท่อน้ำ 24

➤ งานก่อสร้างหรืองานที่สามารถก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ 25

➤ การใช้บันได และอุปกรณ์ช่วยยึด 26

➤ การทำงานกับเครื่องจักร 27



คู่มือความปลอดภัย

สารบัญ

❖ ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า	หน้า 28
❖ อันตรายจากเสียงดัง	29
❖ การทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	30
หมวด 4 : การยศาสตร์ (Ergonomics)	34
หมวด 5 : อัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน	
❖ อัคคีภัยป้องกันได้	37
❖ ขั้นตอนการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้	37
❖ ขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ถังดับเพลิงชนิดหัวถือ	39
❖ การอพยพหนีไฟ และจุดรวมพล	40
❖ กรณีที่พนักงานประสบอุบัติเหตุ	40
❖ การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ	41

ภาคผนวก

หมายเหตุบัตรรหัสภาษาในที่ล่าถูลู	42
หมายเหตุบัตรรหัสภาษาบอกที่สำคัญ	42
ตัวอย่างสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)	43



คู่มือความปลอดภัย

หมวด 1

นโยบายและการบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คู่มือความปลอดภัย



ประกาศ บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน)
ที่ ๐14 /2562

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM)

เพื่อให้ ไทยพีบีเอส มีลักษณะเด่นและมีความปลอดภัยสูงทั้งในด้านการดำเนินงาน การให้บริการ และการจัดการความเสี่ยง (QSSM) บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน) ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) ดังต่อไปนี้

1. นโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน) ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) ดังต่อไปนี้


2. นโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน) ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) ดังต่อไปนี้

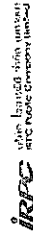
3. นโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน) ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) ดังต่อไปนี้

4. นโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน) ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) ดังต่อไปนี้

5. นโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) บริษัทไทยพีบีเอส จำกัด (มหาชน) ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย การป้องกัน การป้องกัน การจัดการความเสี่ยง (QSSM) ดังต่อไปนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๒


นายสมชาย ใจบุญ
กรรมการผู้จัดการใหญ่



คู่มือความปลอดภัย



OpEx Code of Conduct

The OpEx Code of Conduct : P-E-O-P-L-E and 7As is set of rules and expected behaviors for all IRPC's employees, contractors, and agents acting on behalf of IRPC.

Always,



Protect our people, our assets, our community

Engage our stakeholders, enhance capabilities, share best-practices

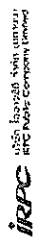
Operate by the rules, adhere to procedures in all situations

Partner with integrity, core, share, respect each other

Lead, aim high, believe you can do better, have confidence

Solve through innovation, be open to ideas and solutions

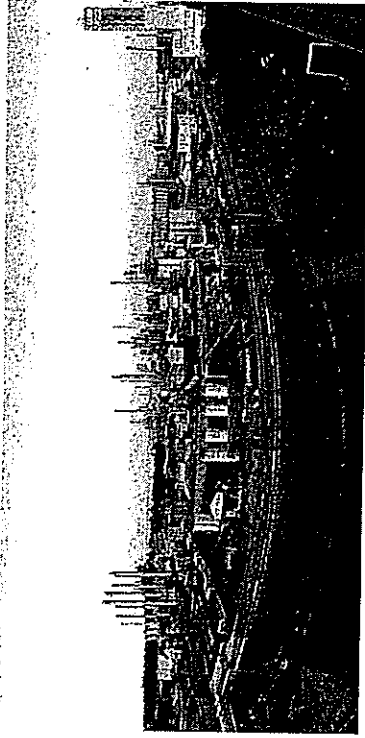
Figure CC.1 : P-E-O-P-L-E OpEx Code of Conduct





คู่มือความปลอดภัย

การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



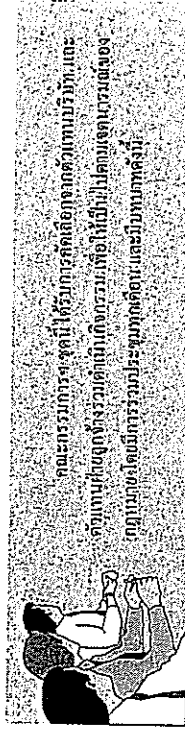
บริษัทฯ ได้กำหนดคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และดำเนินการปฏิบัติตามเจตนารมณ์ของกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ ดังนั้น ทางบริษัทฯ จึงได้ตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการฯ หลัก ได้แก่ โครงสร้างดังนี้

1. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ประกอบด้วย
 - คณะกรรมการฯ บริษัทฯ ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
 - คณะกรรมการฯ บริษัทฯ ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) สำนักงานกรุงเทพฯ
2. คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัย บริษัทฯ ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ (Management Safety Committee: MANSATCOM)
3. คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัย ระดับสายปฏิบัติการ



คู่มือความปลอดภัย

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัทฯ ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ



1. พิจารณา นโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประทุษร้ายอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อความปลอดภัย ในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประทุษร้ายอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
5. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานนี้ที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี
6. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
7. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่ทางจ้างมอบหมาย



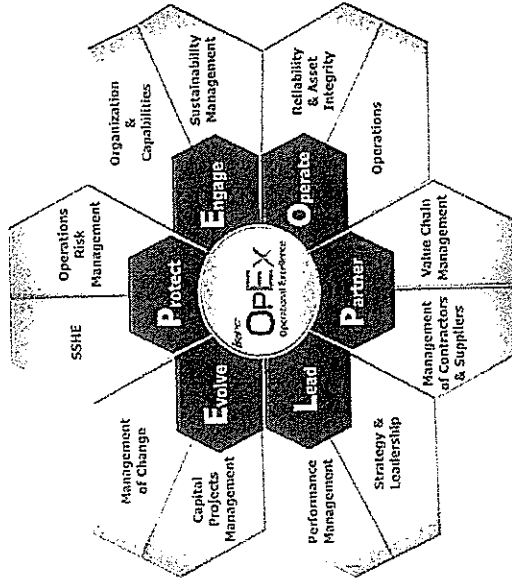
คู่มือความปลอดภัย

ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย



บริษัทฯ ได้มีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ตามข้อกำหนด SSHE (Security, Safety, Health and Environment) โดยอิงอิงระบบการบริหารจัดการ OEMS (Operation Excellence Management System) และเพื่อให้ได้ความมั่นใจยิ่งขึ้นในการลดความเสี่ยงของกระบวนการ จึงได้นำระบบ PSM (Process Safety Management) เข้ามาเสริมให้ OEMS แข็งแกร่งยิ่งขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง อีกทั้งยังมีการดำเนินการตามมาตรฐานระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)

Operation Excellence Management System: OEMS



หมายเหตุ : คู่มือ OEMS 1.2 Manual

คู่มือความปลอดภัย



Process Safety Management 14 Elements : PSM

	Employee Participation		Mechanical Integrity
	Process Safety Information (PSI)		Hot Work Permit
	Process Hazard Analysis (PHA)		Management of Change (MOC)
	Operating Procedure		Incident Investigation
	Training		Emergency Planning and Response
	Contractor Safety		Compliance Audits
	Pre-Startup Safety Review (PSSR)		Trade Secrets

หมายเหตุ : อ้างอิง มาตรฐาน OSHA 29 CFR 1910.119

ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หมายถึง มาตรฐานด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทุกภาคในองค์กร โดยสถานประกอบการได้มีการดำเนินการอย่างเป็นระบบ ซึ่งประกอบด้วยบุคลากรทรัพยากร นโยบายและขั้นตอนการดำเนินการ โดยมีกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับระเบียบและแผนแผน เทียบปฏิบัติงานที่ได้กำหนดไว้หรือเพื่อให้บรรลุเชิงปริมาณเป้าหมายที่กำหนดไว้ เพื่อสร้างภาพลักษณ์ และประสิทธิภาพการทำงานที่มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

วัตถุประสงค์ของมาตรฐาน ISO 45001

กำหนดขึ้นเพื่อให้เป็นเกณฑ์ในการจัดการระบบบริหารอาชีวอนามัย และความปลอดภัยขององค์กร และให้ระบบปฏิบัติงานได้อย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ คือ

1. ลดความเสี่ยงต่ออันตรายและอุบัติเหตุต่างๆ ของพนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง
2. ปรับปรุงการดำเนินงานของธุรกิจ ให้เกิดความปลอดภัย
3. ช่วยสร้างภาพลักษณ์การรับผิดชอบต่อสังคม องค์กรภายนอก องค์กรกลาง และองค์กร



คู่มือความปลอดภัย

โดยในแต่ละองค์กรจะมีการพิจารณาว่ากิจกรรมที่ปฏิบัติอยู่มีอันตรายอย่างไรบ้าง และอันตรายดังกล่าวมีความเสี่ยงมากน้อยเพียงใด แล้วนำมาจัดลำดับความรุนแรงของอันตรายเหล่านั้น โดยพิจารณาจากโอกาสที่จะเกิดอันตราย และความรุนแรงของความเสี่ยงแล้วจึงวางแผนปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย โดยอาจเปรียบเทียบกับข้อกำหนดตามกฎหมาย รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องสำหรับกิจกรรมนั้นๆ แล้วกำหนดเป้าหมายในการดำเนินการในเชิงปริมาณเพื่อความสะดวกในการวัดผลการดำเนินงาน

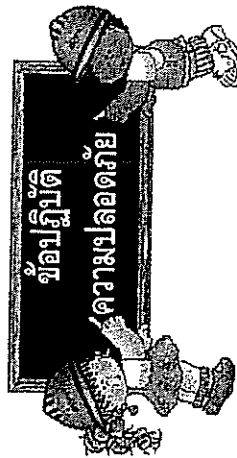
องค์กรใดที่มีการควบคุมความเสี่ยงของอันตรายอย่างได้ผล ย่อมมีผลให้การทำงานเป็นไปโดยราบรื่น ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพพลานามัยดี ซึ่งจะมิส่งผลให้งานที่ปฏิบัติมีคุณภาพดี นอกจากนั้นยังช่วยลดค่าใช้จ่ายในด้านต่าง ๆ เช่น ค่ารักษาพยาบาล ค่าใช้จ่ายเนื่องจาการบาดเจ็บจากการทำงานเนื่องจากอุบัติเหตุ หรือค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลและประสิทธิผลเพิ่มขึ้นมากขึ้น



คู่มือความปลอดภัย

หมวด 2

ความปลอดภัยทั่วไป



พนักงาน บริษัท "โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)" ทุกคนจำเป็นต้องทราบและปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ โดยระเบียบความปลอดภัยทั่วไปดังกล่าวประกอบด้วย

1. พนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอุบัติเหตุ การป้องกันอุบัติเหตุไม่ใช่งานที่ของใครคนคนหนึ่ง แต่เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องลงมือทำร่วมกัน โดยสหภาพแรงงานที่ตนเองรับผิดชอบต้องหาแนวทางป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น
2. พนักงานทุกคนต้องเข้าใจกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างต้องแท้ เนื่องจากกฎระเบียบความปลอดภัยถือเป็นกฎระเบียบหนึ่งของโรงงาน ซึ่งหากไม่เข้าใจแล้วอาจเกิดความคิดพลาดจากการทำงานจนเกิดอุบัติเหตุขึ้นได้
3. พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ผู้ใช้ในสภาพที่ดี เพราะหากใช้เครื่องมือที่มีความบกพร่อง อาจเกิดความปลอดภัยและอุบัติเหตุขึ้นได้ กระนั้นการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอจะทำให้เครื่องมือแต่ละชุดอยู่ในสภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน
4. พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบความปลอดภัย และความปลอดภัยเป็นระเบียบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน สถานะที่ทำงานที่จัดอย่างมีระเบียบ ย่อมมีโอกาสน้อยให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น อุบัติเหตุจากเครื่องมือตกใส่ศีรษะหรือลิ้นเนื่องจากมีการนำมันบนพื้น ซึ่งอาจช่วยได้ด้วยการทำการทำความสะอาด
5. หากมีอันตราย เช่น ไข้ ที่อาจก่อให้เกิดความผิดปกติของอุปกรณ์ ต้องรีบหาแนวทางแก้ไขหรือแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที



คู่มือความปลอดภัย

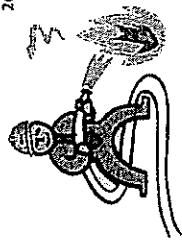
6. สอดส่องปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น เรื่องความปลอดภัยของรถ
7. เมื่อเข้าสู่เขตผลิตของโรงงาน ต้องแต่งกายให้สุภาพและสวมใส่อุปกรณ์ส่วนบุคคลที่จำเป็นโดยปราศจากสิ่งรบกวนสมาธิ ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือใช้ยาเสพติด เพราะอาจเกิดอุบัติเหตุได้
8. ห้ามดื่มเหล้าเมายา การกระโดดข้ามรั้ว หรือเดินเข้าเขตอันตรายโดยไม่ได้รับอนุญาต ซึ่งเป็นระเบียบที่เคร่งครัด การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุได้
9. ห้ามเดินผ่านบริเวณที่มีไฟฟ้าแรงสูง หรือเดินเข้าเขตอันตรายโดยไม่ได้รับอนุญาต ซึ่งเป็นระเบียบที่เคร่งครัด การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุได้
10. ห้ามเล่นโทรศัพท์มือถือขณะปฏิบัติงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในขณะขับรถ เพราะจะทำให้สมาธิไม่อยู่กับหนทาง และอาจเกิดอุบัติเหตุได้
11. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
12. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
13. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
14. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
15. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย



คู่มือความปลอดภัย

16. ห้ามปีน - ปีด อุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต เพราะอาจมีผลต่อสภาพของกระบวนการผลิตจนถึงทำให้ Plant Shut Down รวมถึงอาจเกิดอันตรายถึงชีวิตที่ร้ายแรงได้
17. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือขณะปฏิบัติงาน เพราะอาจเกิดอุบัติเหตุได้
18. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
19. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
20. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
21. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
22. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
23. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
24. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย
25. ห้ามใช้เครื่องมือเครื่องจักรโดยไม่ผ่านการฝึกอบรม หรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย





26. พนักงานทุกคนมีหน้าที่ป้องกันภัยที่จะบังเกิดภัย หมายถึง
นอกจากจะใช้ใจตรวจสอบการรักษากฎการปฏิบัติ
ตลอดมาแล้ว จะต้องเข้าใจวิธีการใช้อุปกรณ์แต่ละชนิด
เพื่อให้มีความพร้อมในการใช้เพื่อเกิดพลังเพิ่มขึ้น และหาก
เกิดเพลิงไหม้รุนแรงให้แจ้งศูนย์ควบคุมการฉุกเฉินและ
หน่วยดับเพลิงได้ด่วน

27. ต้องขออนุญาตการขุดดินเข้าใกล้อาคารด้วยหนังสือขออนุญาตขุดดินจากหน่วยงานต้นสังกัด เพื่อให้แจ้งให้
แขวงทราบ เนื่องจากหากมีการขุดให้เข้าชิดพื้นที่เกินบริเวณมาก โดยไม่มีการควบคุมดูแลจะทำให้ความ
ดันของน้ำลดลงไม่เพียงพอต่อการได้รับพลังงานที่คิดตามหลัก

28. ต้องขออนุญาตก่อนดำเนินการงานชุดนี้ โดยทางชุดที่ท้องของอนุญาต ก็ การขุดดินที่กวาดเก็บ
เก็บ 20 ครัวเรือนตามบ้านชุดนี้ โดยที่ผู้รับมีทั้งสารเคมี ที่นำเข้ามาถึงภายในโรงต่าง ซึ่งอยู่
มากตามใดโดยจะนำให้เกิดความเสียหายเกิดขึ้น โดยจะต้องเข้าไปอนุญาตชุดนี้ ก่อนที่จะให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง
พิจารณาและอนุมัติในกรณีที่สามารถให้ใช้ได้

29. รถมอเตอร์ต้องรวมท่อป้องกันประกายไฟเข้ากับสายท่อเพื่อความปลอดภัย

30. การทำแบบ หรือวางสิ่งของกีดขวางการจราจร ต้องขอไปอนุญาตจากหน่วยงาน หรือประตูทางเข้าออก

31. ถ้าผู้ใช้โทรศัพท์มือถือ 1 หมายเลขมีพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) แต่อนุญาตให้เข้าใช้งานในพื้นที่ควบคุม
ประกอบไปด้วยพื้นที่ที่เป็นอันตราย (Non-Hazardous Area) ที่จัดเก็บได้



32. ให้ใช้ภาพที่เปรียบเทียบกันด้วย (Similar Wtch) ในบทความของประภาสไพ

33. ถิ่นน้ำจืดห้วยน้ำทิพย์ เขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่าห้วยน้ำทิพย์

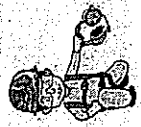
ทั้งหมดยังเป็นเพียงกฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไปของบริษัทฯ

ซึ่งพนักงานทุกคนต้องรับทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดอย่างปลอดภัยในการทำงาน

ดูมือความปลอดภย



การแบ่งทางและอุปสรรคที่ได้พบครองความปลอตกัยส่วนเบุคคช



การแตกสาขาให้ถูกต้อง คือ ที่นั่งบนแท่นวางความปลอดภัย โดยท้าว
แต่ภายใต้ให้ถูกต้อง และเหมาะสมกับงานแต่ละประเภทรวมทั้งการ
เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงาน วิธีการ
วิธีการบำรุงรักษาให้ใช้งานได้อย่างสะดวก เพื่อความปลอดภัยของตัวเรา

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)

- แนวทางวิธีปฏิบัติหรือมาตรการตาม แนวทางวิสัย ของสำนักงาน เป็นอุปสรรคข้อกีดกันส่วนบุคคลพื้นฐานที่ทางบริษัทกำหนด อุปสรรคข้อกีดกันอื่นๆ ไม่ว่าจะเป็นอุปสรรคข้อกีดกันเชิง ลงมือ ทำหากเกินการเคมีอุปสรรคข้อกีดกันการตรวจรหัสสูง ฯลฯ เป็นอุปสรรคที่ผู้ประกอบการควรรวบรวมลักษณะงาน สวรรณาใส่เพื่อประโยชน์และความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของตัวเอง
- เลือกใช้อุปสรรคที่เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ต้องมีใจว่าอุปสรรคข้อกีดกัน ตามใส่แล้วจะกระทำ เหมาะสม อันมีสหภาพนี้ไม่จำกัด



1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)

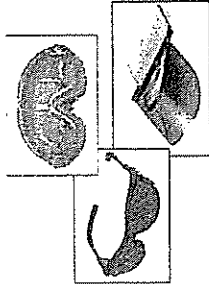
ใช้สำหรับป้องกันบริเวณที่คนออกมาจำหน่ายสินค้า การเจาะบริเวณที่ราบ เพื่อป้องกันดินร่วนซุยจากกระแทก การเจาะหลุมของวัตถุตก หรือใช้วางสิ่งกระเบื้อง และยังสามารถทำถนนแรงดันไฟฟ้าได้ด้วย



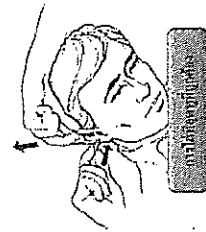
ดูเพื่อความปลอดภัย



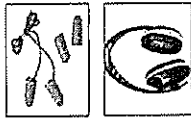
2. อุปกรณ์ป้องกันภัยกับกระจกตา (Face and Eye Protection)



3. **การป้องกันและกำจัด (Prevention)**



- ## 2 ประเภท คือ ที่ดิน และที่ครอบน



1. **การป้องกันและควบคุมโรค (Respiratory Protection)**



5. ປະຖົມສາມະໄສ (First Protection)



เป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับเพื่อป้องกันความเสียหายจากสิ่งมีชีวิตในไร่ซึ่งหาบ่อนครั้งเรื้อรังที่เก็บ ขุดกันสวนครัวได้งา ขุดกันความร้อน ผู้ใช้จะต้องศึกษาข้อมูลให้ละเอียดก่อนการใช้งาน

ผู้มีความปลอดภัย



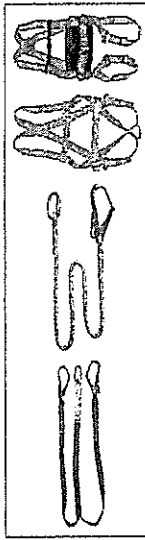
- การวัดช่วง บาดทะลุ. การทำงานกับเครื่องจักรที่จุดที่มุ่งเน้นเป็นพิเศษ ไม่ควรสวม ใช้ถุงมือในการปฏิบัติงานเนื่องจากมีโอกาสสูงที่จะได้รับบาดเจ็บจาก



- #### 6. อุปการะป้องกันภัย (Farm Protection)



- ## 7. บทสรุปเบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการนี้



- ### 8. สรุปข้อสังเกตและพิจารณา



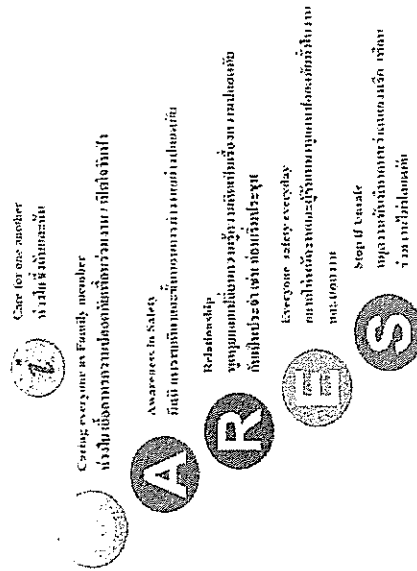


คู่มือความปลอดภัย

- จัดทำอุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม เกิดความสะดวกสบายในการใช้งาน
- 7. ให้และพิจารณาบุคลากรที่มีความสามารถ มีทักษะและประสบการณ์
 - จัดให้มีการฝึกอบรม : เกี่ยวกับงาน และความรู้ความปลอดภัย
 - จัดทำคู่มือจากหน่วยงานภายนอกให้เป็น
- 8. มีทั้งการใช้ของมือใช้ โดยยึดหลัก “ทำอย่างถูกต้อง”
 - ไม่ทำ 2 มัครฐน

ส่งเสริมให้เกิดวัฒนธรรมความปลอดภัย ภายใต้หลักการ “ดูแล ห่วงใย ความปลอดภัย ซึ่งกันและกัน” ผ่านการแสดงออกโดยการพูดคุย บอกกล่าว ให้ข้อคิดเห็นเรื่องความปลอดภัย ที่เรียกว่า *Zero* โดยให้ทุกคนเปิดใจและกล้าพูดให้ทราบอย่างเปิดเผยเกี่ยวกับความเสี่ยงหรือมีพฤติกรรมเสี่ยงที่ไม่ปลอดภัยอย่างใกล้ชิดได้ และให้ทุกคนเห็นคุณค่าในการความปลอดภัย เพื่อให้อุปกรณ์ได้เกิดการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด แสดงความคิดเห็น ไม่ว่าจะเป็นเรื่องความปลอดภัยทั้งในงานและนอกงาน เชื้อเชิญ ทำในความปลอดภัย ซึ่งกันและกัน

Good Safety Awareness

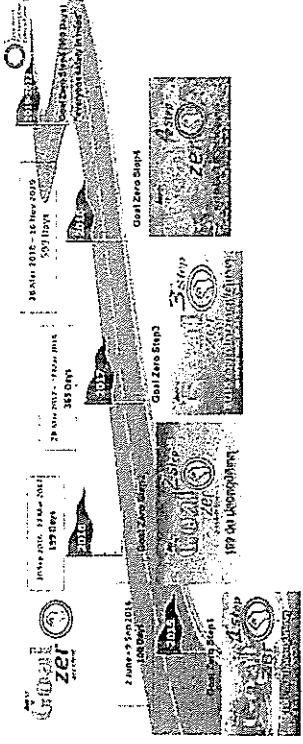


คู่มือความปลอดภัย

หลักการ Z-CARES (CARES Principles)

- เราสามารถป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุประเภทใดได้บ้าง
- ความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญที่สุดในการปฏิบัติงาน และความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญที่สุดในการปฏิบัติงาน
- ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของทุกคน ทุกคนต้องมีส่วนร่วมและต้องดูแลกันที่ให้เกิดความปลอดภัย
- เราทุกคนต้องเป็นแบบอย่างที่ดีในเรื่องความปลอดภัยและรับผิดชอบต่อการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่เกิดขึ้น
- เราให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยทั้งในงานและนอกงาน

นอกจากการส่งเสริมให้เกิดพฤติกรรมด้านความปลอดภัยด้วย Z-CARES แล้ว ยังได้มีการส่งเสริมให้เกิดความตระหนักรู้ในการควบคุม ป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ ภายใต้บรรพการที่มีเรียกว่า “Zero” โดยแบ่งออกเป็น 5 Step ดังนี้



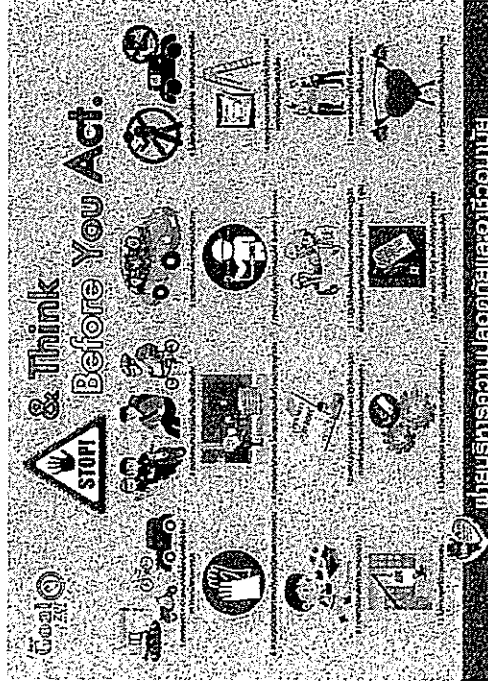
- Step 1 - ปิดอุปกรณ์ 100 วัน
- Step 2 - ปิดอุปกรณ์ 199 วัน
- Step 3 - ปิดอุปกรณ์ 365 วัน
- Step 4 - ปิดอุปกรณ์ 599 วัน
- Step 5 - ปิดอุปกรณ์ 999 วัน



คู่มือความปลอดภัย

และอีกหลายๆ การดำเนินการด้านความปลอดภัยอื่นๆ ที่ได้รับขึ้นนั้น ไม่ว่าจะเป็นการสร้างวัฒนธรรมให้มีการพูดคุย Safety Talk หรือ Safety Moment ก่อนเริ่มการปฏิบัติงานครั้ง, ประเมินความเสี่ยง และ Tool Box Talk ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน, การอบรมเพื่อสร้างเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย, การ Coaching ขอนงาน, การเฝ้าสังเกตงาน (Task Observation) ฯลฯ ทั้งนี้ก็เพื่อช่วยสร้างเสริมให้เกิดวัฒนธรรมความปลอดภัย (Safety Culture) ทั่วทั้งองค์กร

“ Safety Golden rule ”



ฝ่ายบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



คู่มือความปลอดภัย

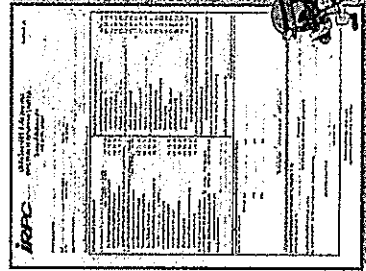
หมวด 3

ความปลอดภัยเฉพาะงาน



การหาแนวทางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

การทำงานที่ก่อให้เกิดความวุ่นวายหรืออุบัติเหตุ เช่น การเชื่อม คัด ลีเบอร์ ต้องทำการขอใบอนุญาตทุกครั้งที่ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้



1. แจ้งขอทำงานที่ Control Room ของพื้นที่ปฏิบัติงาน
2. เจ้าหน้าที่ที่เตรียมระบบ ตรวจสอบด้านความปลอดภัย เพื่อพิจารณาอนุมัติการทำงาน
3. ผู้ปฏิบัติงานและเจ้าพนักงานที่จะต้องควบคุมการปฏิบัติงาน ให้อยู่ปลอดภัย
4. จัดใบอนุญาต (Safety Work Permit) ให้มีการตรวจสอบ สอบได้บริเวณนั้น
5. ใบอนุญาตทำงานให้มีการปฏิบัติงาน โดยปกติจะอนุญาตให้อำนาจปฏิบัติงาน ตั้งแต่ 8.00 - 17.00 น. เท่านั้น ยกเว้น กรณีที่จำเป็นจริงๆ จะพิจารณาให้ทำงานล่วงเวลาได้



คู่มือความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการเชื่อมผลงานตัด

1. ต้องใช้หน้ากากป้องกันแสงตะกั่วที่ทำงาน
2. ต้องสวมเสื้อกั๊กอย่างรัดกุม สามารถป้องกันความร้อนได้
3. อุปกรณ์เชื่อมต้องมีการบำรุงรักษา มีสภาพสมบูรณ์ และปลอดภัย
4. บริเวณพื้นที่ในการทำงานปฏิบัติงาน
 - 4.1 บริเวณพื้นที่ทำงานต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกันสะเก็ดไฟ เป็นต้น
 - 4.2 ไม่ควรให้ก๊าซออกซิเจน ไส้ไฟอยู่ใกล้ ๆ บริเวณพื้นที่ในการทำงานปฏิบัติงานจนควรใช้อุปกรณ์ที่สามารถดับไฟได้
 - 4.3 บริเวณพื้นที่ในการทำงานควรมีแสงสว่างเพียงพอ

การทำงานในตู้ปรับอากาศ



ควรทำงานในตู้ปรับอากาศที่เย็นเกินไป ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และ "ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับพื้นที่การทำงานอย่างจำกัดต่อเนื่องที่ประจักษ์ และมีความเสี่ยงต่อความปลอดภัย เช่น อุณหภูมิที่ต่ำเกินไป หรือมีควัน หรือมีเสียงดังเกินไป ดังนั้นจึงมีกฎข้อ 12.12 ของกฎหมายว่าด้วยการป้องกันภัยและอันตราย

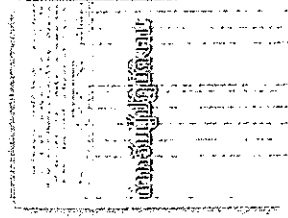
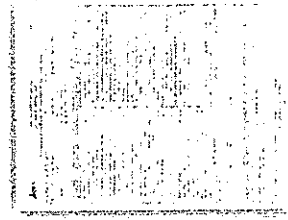
ห้องปรับอากาศ อันตราย
ห้ามเข้า



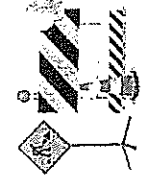
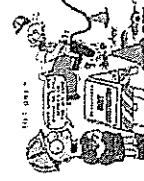
คู่มือความปลอดภัย

วิธีดำเนินการ

1. แจ้งขอทำงานที่ Control Room ของพื้นที่ที่ทำงาน
2. เจ้าหน้าที่ที่เตรียมระบบตรวจสอบ เพื่อพิจารณาขอทำงาน โดยจะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าภายในนั้นไม่มีปริมาณของก๊าซพิษหรือก๊าซที่อาจเกิดอันตรายใด ๆ ที่มีอยู่ในปริมาณที่ (โดย) ใช้เครื่องมือวัดก๊าซพิษ
3. เครื่องมือวัดก๊าซพิษ เช่น ตัววัดก๊าซพิษ เครื่องมือวัดสาร เครื่องมือวัดก๊าซพิษ เครื่องวัดอุณหภูมิ หรือเครื่องมือวัดความชื้น
4. ผู้ปฏิบัติงานดำเนินการปฏิบัติงาน และต้องแน่ใจว่าผู้ควบคุมการปฏิบัติงานสามารถเข้าถึง-000
5. ช่วยเหลือผู้ได้รับอันตรายอย่างทันท่วงที กรณีที่มีเหตุฉุกเฉินที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดการทำงานทันที



งานก่อสร้าง หรืองานที่สภาพแวดล้อมเป็นอันตราย



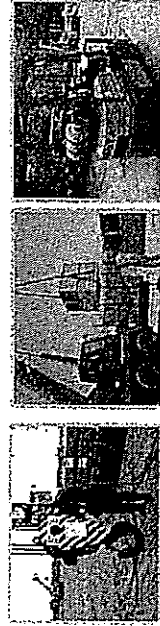
1. กำหนดเขตอันตรายในบริเวณก่อสร้าง โดยจัดให้มีรั้ว หรือคอกกั้น หรือส่งสัญญาณเตือนที่สูงไม่เกินกว่า 2 เมตร ที่มีแสงสีแดง และเขียนที่เด่นชัด "เขตอันตราย" ปิดประกาศให้ชัดเจน ในเวลากลางวัน ให้มีไฟส่องสว่างตลอดเวลา



คู่มือความปลอดภัย

2. ในกรณีไฟดับ ต้องจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ
3. ต้องแจ้ง และปิดประกาศห้ามทำงานเข้าหอก่อถึงในอาคารที่กำลังก่อสร้าง การปิดประกาศให้ปิดไว้ในที่เปิดเผยตลอดเวลา ณ เขตก่อสร้าง
4. ในกรณีที่มีการใช้ตุลกระเบิดในงานก่อสร้าง ต้องจัดให้มีระบบการเก็บรักษา และดูแลการใช้วัตถุระเบิด ให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือหน่วยงานดูแลให้บุคคลได้นำไปใช้เพื่อการอื่น ห้ามเก็บวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิดไว้ในอาคารซึ่งอยู่ในระหว่างการก่อสร้าง และที่หอก่อตั้ง ในเขตก่อสร้าง เว้นแต่เก็บไว้ในที่ปลอดภัยทำที่เข้าเป็นแถวใช้ประจำวันเท่านั้น
5. ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีการก่อก่อวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิด และจัดทำป้าย "อันตราย" "ห้ามสูบบุหรี่" "ห้ามทำให้อัดประตูปipe" หรือ "ห้ามพ่นพ่นพ่นประตูปipe" หรือ "ห้ามพ่นพ่นพ่นประตูปipe" ห้ามสูบบุหรี่ "ห้ามทำให้อัดประตูปipe" หรือ "ห้ามพ่นพ่นพ่นประตูปipe" ห้ามสูบบุหรี่ "ห้ามทำให้อัดประตูปipe" หรือ "ห้ามพ่นพ่นพ่นประตูปipe"
6. ในกรณีที่ต้องทำงานก่อสร้างบนพื้นดินระดับที่มีความสูงตั้งแต่ 1.50 เมตร ขึ้นไป ต้องจัดให้มีบันไดหรือทางลาดพร้อมทั้งติดตั้งราวกันหรือรั้วกันที่มั่นคงแข็งแรงเพื่อให้มีความปลอดภัย
7. ต้องจัดป้ายเตือนอันตราย ณ ทางเข้าออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณในขณะที่มียานพาหนะเข้าออกเขตก่อสร้าง

การใช้ขั้วขึ้น และอุปกรณ์ช่วยยก



1. Site Manager ของผู้รับเหมาจัดทำเอกสารกำหนดวิธีการปฏิบัติงานให้กับผู้ควบคุมงาน IRPC และเจ้าของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน โดยต้องมีผู้บังคับบัญชา, ผู้ควบคุมการใช้ขั้วขึ้น, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ยึดเกาะวัตถุ อย่างน้อยต้องมี 4 คนต่อครั้งงาน 1 กับ
2. ผู้ปฏิบัติงานที่ยังต้องปฏิบัติตามกฎหมายนี้ที่ (ผู้บังคับบัญชา, ผู้ควบคุมขั้วขึ้น, ผู้ให้สัญญาณ, และผู้ยึดเกาะวัตถุ) ต้องผ่านการอบรมตามกฎหมายกำหนด



คู่มือความปลอดภัย

3. รถกรรม ในการทำงานต้องแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ ตามกฎหมายกำหนด และผ่านการตรวจสอบจากแผนกอุปกรณ์หรือทั้งที่มีผลิตภัณฑ์สำหรับการตรวจสอบผลิตภัณฑ์
- รถต้องนำมาใช้งาน
- ห้ามตั้งเตา หรือของต่างไว้ในเขตพื้นที่ที่บริษัท IRPC โดยไม่มีผู้ควบคุมการใช้เตาหรือเตาเผา
- งาน
- กรณีรถบรรทุก 100 คันขึ้นไป ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมการใช้เตาหรือเตาเผา
- ต้องเคลื่อนย้ายวัตถุไวไฟออกจากบริเวณที่ผู้ใช้ที่อื่นจนกระทั่งไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องจัดการการป้องกันที่เหมาะสมก่อนให้ทำงาน
- รถบรรทุกมาถึง รถที่ติดตั้งอุปกรณ์ให้สำหรับรถบรรทุกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ
- ต้องกำหนดเส้นทาง และทิศทางของรถบรรทุกในอาคารหรือบริเวณที่มีการใช้รถบรรทุกเป็นประจำ
- ต้องควบคุมดูแลให้รถบรรทุกไม่ปฏิบัติงานในทิศทางไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟสูง ไฟฟ้า ใกล้เคียงกันที่กฎหมายกำหนด
- เบ.กรณีรถบรรทุกให้รถบรรทุกจากที่สาธารณะ เช่น LPG CNG หรือแก๊สอื่นๆ ไม่อนุญาตให้เข้าไปใช้งานในเขตผลิต
1. กรณีที่รถบรรทุกใช้ก๊าซ ไตรเอทิลเมทเทนเชื้อเพลิง ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องรถบรรทุกแก๊ส (Regulation) ที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิง พ.ศ. 2545 (นอกเขตผลิต)

การทำงานกับเครื่องจักร



1. ก่อนเปิดสวิตช์เครื่องต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการทำงานของระบบ
2. ในขณะเปิดเครื่องจักร ห้ามแตะถึง เครื่องจักรทำงานโดยไม่มีผู้ควบคุม
3. ต้องให้ความระมัดระวังเครื่องจักร ตามสภาพและบำรุงรักษาอยู่เสมอ

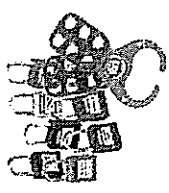
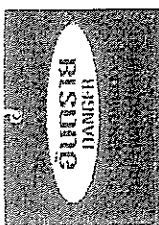
4. ห้ามเข้าไปยุ่งเกี่ยวกับงานที่ตนเองไม่ได้รับมอบหมาย โดยเฉพาะการควบคุมเครื่องจักร
5. ห้ามถอดหรือเคลื่อนย้ายการ์ดป้องกันหอก ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชา





คู่มือความปลอดภัย

ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า



TEST RESULTS	TEST RESULTS	TEST RESULTS
1. 1000V	1. 1000V	1. 1000V
2. 1000V	2. 1000V	2. 1000V
3. 1000V	3. 1000V	3. 1000V
4. 1000V	4. 1000V	4. 1000V
5. 1000V	5. 1000V	5. 1000V



หมายเหตุ : ท่านสามารถศึกษาวิธีการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องได้ตาม คู่มือ

89900-1022 การติดตั้งระบบ (Isolation System)
S106320000-1001-AYAXE การติดตั้งไฟฟ้าในสถานที่

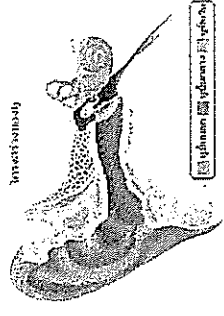
- ห้ามเดินในอุโมงค์ไฟฟ้าโดยไม่ทราบสาเหตุ ให้ติดต่อในหน้าที่ของท่าน ไฟฟ้าที่มีเครื่องหมายว่าอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด ให้แจ้งไปยังช่างซ่อมบำรุง ไฟฟ้า
- เขามาเปลี่ยนสายไฟ (Safety Tag) ติดไว้กับตัวอุปกรณ์ และให้แน่ใจว่าอุปกรณ์จะไม่ทำงานได้ ห้ามถอด Safety Tag ของผู้ใช้งานอื่น
- เขามาดูเพื่อเช็คการ Lock บุคคลที่ดำเนินการติดตั้งไฟ
- อย่าทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่มีการล็อคหรือล็อคไม่แน่น
- กรณีไม่ใช้งานตู้จ่ายไฟฟ้า ให้นำ Tag ไปห้รัดไว้ที่ส่วนบนของตู้จ่าย
- การดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า สวิตช์ และสายไฟฟ้าประจำอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ควรติดสติกเกอร์



คู่มือความปลอดภัย

อันตรายจากเสียงดัง

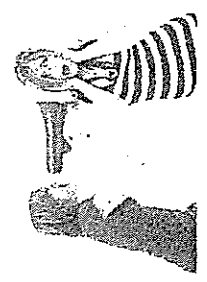
ในการปฏิบัติงานด้วยเครื่องจักรกล เครื่องมือ โทณะ หรือการปฏิบัติงานที่อยู่นานกลางเสียงดัง เป็นประจำโดยไม่ใช้อุปกรณ์ลดเสียงดัง ทำให้มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน บูดึง บวมจากเสียงดังนั้นเอง



นอกจากนี้เสียงดังในที่ทำงานยังทำให้เกิดความเสียหายในการทำงาน เป็นอุปสรรคในการสื่อสาร ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงานได้

วิธีการป้องกัน

- ❖ ปรับปรุงเครื่องจักร เพื่อลดเสียงดังของเครื่องจักร อุปกรณ์หรือแหล่งที่มาของเสียงดัง
- ❖ สวมอุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดรหู ที่อุดรหู ขดที่ใส่ไว้ถึงหมดระยะเวลาการทำงาน
- ❖ เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีอย่างสม่ำเสมอ
- ❖ ควรมีการสังเกตเสียงในที่ทำงานเป็นประจำ





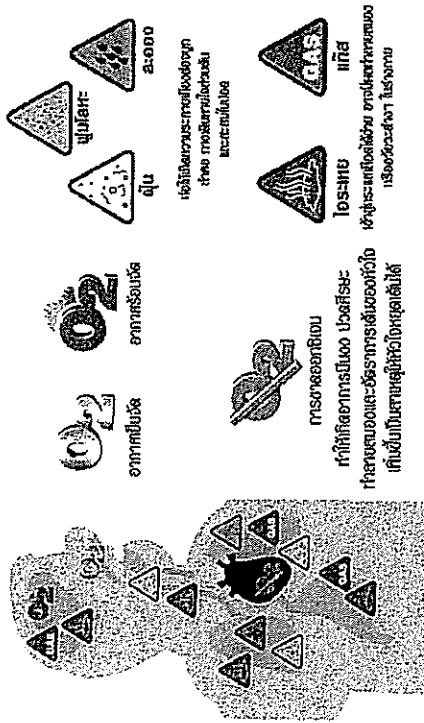
คู่มือความปลอดภัย

ภาพการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย



1. เข้าใจสถานะแวดล้อมในการปฏิบัติงานว่ามีการเคมีประเภทใดบ้างที่เป็นอันตราย
2. ส่วนอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เช่น อุปกรณ์กันสารเคมี เว้นจากกันสารเคมี หน้ากากกันสารเคมี ตามประเภท ตามเครื่องหมายที่ติด
3. ก่อนใช้สารเคมี ควรทำความเข้าใจกับเอกสารที่ติดมากับภาชนะบรรจุ
4. ศึกษาข้อมูลเบื้องต้นที่สารเคมีมีไว้ว่าต้องอ่านหรือเกี่ยวข้องกับการทำงานจาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือ SDS (Safety Data Sheet)
5. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้แจ้งเจ้าหน้าที่ช่วยเหลือทันทีและปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเหตุ

สารพิษและอันตรายที่มีต่อร่างกาย

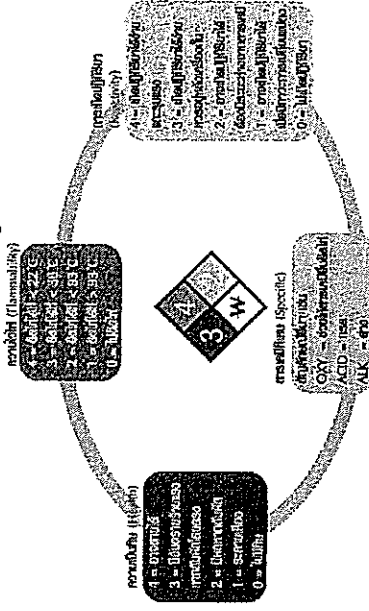


คู่มือความปลอดภัย

เครื่องหมายที่กำกับที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลสารเคมี คือ ฉลาก (Label) และ เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) โดยข้อมูลบนฉลาก จะแสดงสัญลักษณ์ที่บ่งบอกถึงอันตราย ข้อความเตือน และข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยต่างๆ ส่วน SDS เป็นเอกสารที่แสดงข้อมูลสารเคมีที่มีรายละเอียดที่กว้างขวาง โดยจะมีข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม วิธีใช้ วิธีเก็บรักษา ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่นๆ เช่น การปฐมพยาบาล ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ถึงมือ หรือกรณีฉุกเฉิน เป็นต้น เพื่อให้ผู้ใช้ที่เกี่ยวข้องสามารถจัดการกับสารเคมีนั้นได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ฉลากและเอกสารข้อมูลสำหรับสารเคมีอันตราย

NFPA Diamond Diagram



NFPA Diamond Label

สีน้ำเงิน = ความพิษ
 สีแดง = 可燃性
 สีเหลือง = การเกิดปฏิกิริยา
 สีขาว = สารเคมีพิเศษ

Chemical Name	
CAS #	
FLAMMABILITY	
REACTIVITY	
SPECIFIC	
OKLAHOMA STATE HAZARD COMMUNICATIONS	



คู่มือความปลอดภัย



GHS (The Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals) หรือ ระบบการจำแนกประเภทและการติดฉลากที่มีทั้งในระดับนานาชาติทั่วโลก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผลการสื่อสารความเสี่ยงของสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลกผ่านทางฉลาก (Label) และเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) โดยใช้เกณฑ์เดียวกันในการคำนวณระดับความรุนแรงอันตราย

สัญลักษณ์มาตรฐานตามระบบ GHS (Pictogram)

FLAMMABLE สารไวไฟ	CORROSIVE สารกัดกร่อน	EXPLOSIVE วัตถุระเบิด
COMPRESSED GAS ก๊าซภายใต้แรงดัน	OXIDIZING สารออกซิไดซ์	TOXIC พิษภัย
HEALTH HAZARD อันตรายต่อสุขภาพ	HARMFUL/IRRITANT อันตราย/ระคายเคือง	DANGER FOR THE ENVIRONMENT เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม



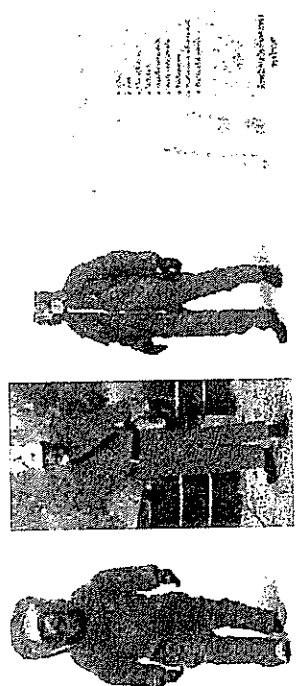
คู่มือความปลอดภัย

วิธีปฏิบัติเพื่อมีเหตุฉุกเฉินการเคมีรั่วไหลเกิดขึ้น

1. กำหนดเขตพื้นที่ปลอดภัย
 - ถ้าเป็นไปได้หลีกเลี่ยงพื้นที่อยู่อาศัย
2. ปฏิบัติวิธีควบคุมระบัตริษ
 - ห้ามปฏิบัติการใดๆ กรณีที่รั่วไม่ทราบชนิด
3. ต้องพิสูจน์ให้ทราบแน่ชัดก่อน
 - แต่หากพบร่องรอยที่ติดมากับภาชนะช่วยให้อพยพออกจากพื้นที่ได้
4. ประเมินสถานการณ์

กำหนดว่าใครจะลงมือได้รับคำสั่งก่อนจึงจะดำเนินการต่อไป

 - 4.1 สารดังกล่าวติดไฟ หรือมีสิ่งกีดขวางให้กีดกันการติดไฟบริเวณนั้นกรณีไม่
 - 4.2 มีการหก หรือรั่วไหลของสารที่หนักหรือไม่
 - 4.3 สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
 - 4.4 สภาพภูมิประเทศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
 - 4.5 อันตรายที่เกิดขึ้นมีผลกระทบอย่างไร เช่น มนุษย์ หรือสัตว์ หรือสิ่งแวดล้อม
 - 4.6 อะไรที่ควรระวังสิ่งอันตราย เช่น มีความจำเป็น ในการอพยพผู้กักบริเวณ ไม่ ต้องใช้เครื่องมือเช่น
 - 4.7 ไร่ ในการดำเนินการระบัตริษ
 - 4.7 อะไรคือแนวทางปฏิบัติที่ถูกต้องที่สุดในการระบัตริษ
5. การดำเนินการระบัตริษ
 - กำหนดมาตรฐาน และดำเนินการ โดยทีมฉุกเฉิน



หมวด 4

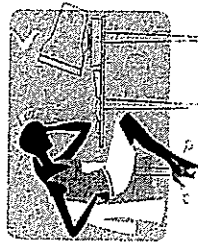
การยศาสตร์ (Ergonomics)

ลักษณะท่าสัษย์ ดีอะไรไร ๆ ๆ ๆ

การยศาสตร์ (ergonomics) หมายถึง งาน ซึ่งเป็นศาสตร์ หรือวิชาการที่เป็นการปรับเปลี่ยนสภาพงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน หรือเป็นการปรับปรุงสภาพการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

สาเหตุที่นำไปสู่อาการบาดเจ็บจากการทำงาน

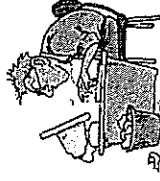
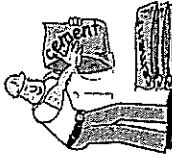
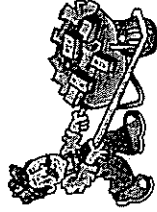
- สภาพการทำงาน ไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง เสียงดัง, อุณหภูมิ, ความสั่นสะเทือน, ความเร็วของเครื่องจักร, งานซ้ำซากจำเจ
- อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือต่าง ๆ ที่ใช้ขนาดไม่เหมาะสมกับขนาด สัดส่วนของร่างกายผู้ปฏิบัติงาน
- ลักษณะงานที่ทำ เกี่ยวข้องวิธีการที่สิ้นเปลืองแรงได้ ไม่เหมาะสมที่มีการบิดโค้งของข้อมือ งอแขน การยกของ การจับ โดยเฉพาะนิ้วมือซ้ำๆ งานที่คล้ายกันเกินไป ก้นหลัง กัดเคี้ยว เอ็นหรือกล้ามเนื้อของข้อมือบาดเจ็บ



ปัญหาการยศาสตร์ที่พบมากในสถานประกอบการ

จากการรวบรวมสถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน สำหรับงานกองทุนเงินทดแทน สำหรับงานกองทุนประกันสังคม กระทรวงแรงงาน พบว่าปัญหาด้านการยศาสตร์มีก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านสุขภาพของนักขุดเจาะในสถานประกอบการนี้ 4 ประการใหญ่ คือ

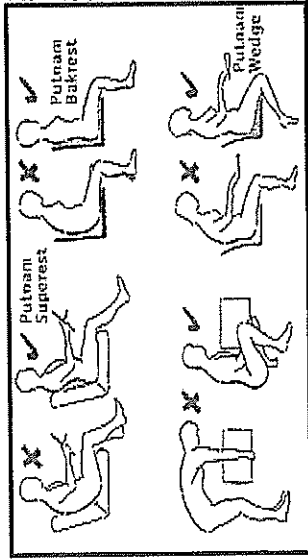
1. การประสบอันตรายจากการยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก
2. การประสบอันตรายจากท่าทางการทำงาน
3. อาการเจ็บปวดจากการเคลื่อนไหวข้อของหนัก
4. อาการเจ็บปวดจากท่าทางการทำงาน



ตัวอย่างการแก้ปัญหา หรือดำเนินการด้าน การยศาสตร์ที่ถูกต้อง

การทำงานต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นหรืองานสถานประกอบการ จะสามารถพบในการปฏิบัติงานที่ทำให้เกิดอาการบาดเจ็บได้ ปวดข้อ ปวดหลัง ซึ่งอาการเหล่านี้เป็นอาการที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น การยกของหนัก ท่าทางการนั่งทำงานกับคอมพิวเตอร์ การทำงานในท่าขดตัวในลำตัว เป็นต้น ยกตัวอย่าง เช่น ท่าทางการยกของหนักซึ่ง โดยทั่วไปมักจะยกของขึ้นหรือลงที่ผิด ที่ถูกต้องควรจะให้การขยับตัวเหมาะสม เพราะการไม่เหลืงนั้น จะส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บเป็นต้นเหตุของอาการปวดหลัง หรือมีอาการอย่างหนึ่ง คือ ท่าทางการใช้งานเครื่องคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะต้องมีการพักการทำงาน การปรับระดับความสูงของเก้าอี้ ปรับระดับของหน้าจอ เป็นต้น

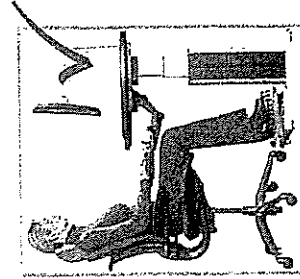




ท่าทางนั่งทำงานของบริเวณที่ถูกต้อง

เด็กที่ในการนอนหลับนอนของตัวที่นอนคว่ำนอน การปฏิบัติดังนี้

1. คืบหน้าของคอหรือคอ "ไม่ควรวางคอบนหัวคอ" ให้ในที่ที่แสงสะท้อนมาก เพื่อแสงสะท้อนเข้าตา ทำให้เสียสายตาได้
2. ระดับของคอมา พยายามปรับระดับจอภาพให้อยู่ในแนวระดับหัวระดับสายตาเล็กน้อยให้มองเห็นจอได้อย่างสบายตา
3. การนั่ง การนั่งทำงานควรมีเท้าตั้งประมาณ 2 - 2.5 ฟุต นั่งตัวให้ตรง ในท่าที่สบายให้ส่วนหลังมั่นคง
4. การวางข้อศอก การวางข้อศอกให้อยู่ในแนวเดียวกับระดับสายตา
5. การวางเท้า การวางเท้าให้ชิดกับตัว
6. การพักสายตา ในระหว่างที่ทำงานควรพักสายตาบ้างในระหว่าง



ตัวอย่างท่าทางทำงานที่ถูกต้อง



ตัวอย่างท่าทางทำงานที่ไม่ถูกต้อง

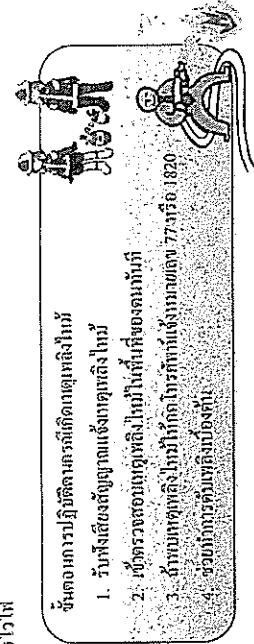
หมวด 5

อัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน

อัคคีภัยป้องกันได้



1. เก็บของในที่ที่ปลอดภัย ไม่ควรเก็บของในที่ที่ร้อนเกินไป
2. ห้ามใช้ไฟฟ้าหรือสายไฟที่ชำรุด เพราะอาจเกิดไฟฟ้าช็อตหรือเกิดเพลิงไหม้ได้
3. ห้ามเคลื่อนย้ายอุปกรณ์หรือของที่มีไฟติดอยู่
4. ทางออกฉุกเฉินหรือทางหนีไฟต้องไม่มีอะไรขวางกั้น
5. สำรองบริเวณที่ว่างของถังดับเพลิงในบริเวณที่ทำงาน และศึกษา ทำความเข้าใจวิธีการใช้ถังดับเพลิง
6. ทำความสะอาดสถานที่ทำงานอยู่เสมอ
7. จัดเก็บถังของถังดับเพลิงในที่ที่ปลอดภัย
8. ห้ามคิดสิ่งอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟที่ไม่ปลอดภัย (Explosion Proof) ในบริเวณที่มีแก๊ส



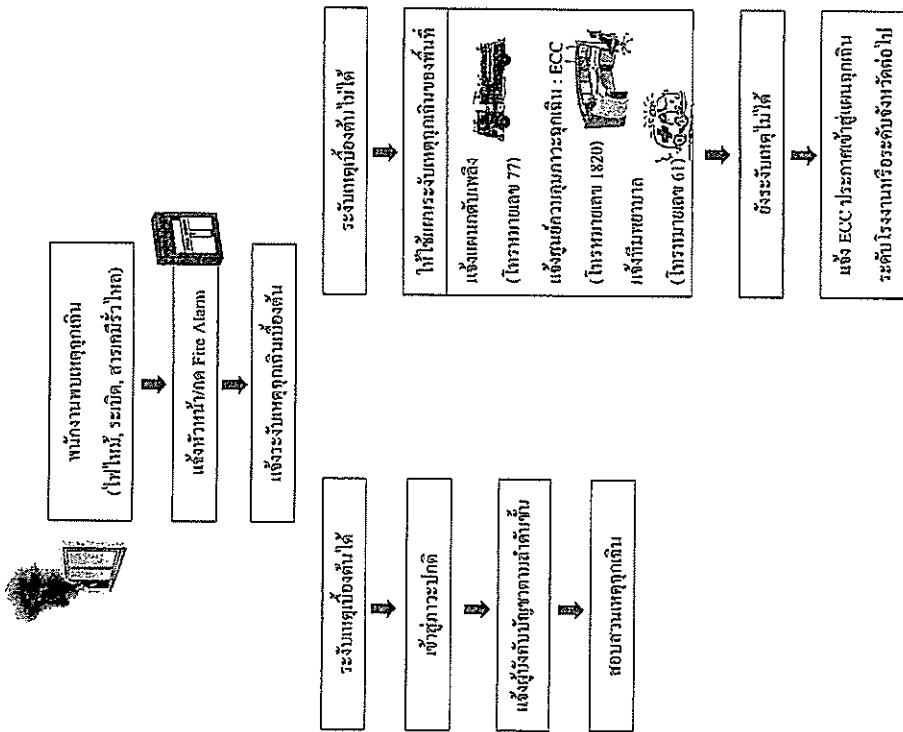
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้

1. รับฟังเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
2. ผู้ตรวจหรือคนดูแลเหตุเพลิงไหม้ในที่ที่ของงานทันที
3. ถ้าพบเหตุเพลิงไหม้ให้กดโทรศัพท์แจ้งหมายเลข 77 หรือ 1820
4. รอรับการดับเพลิงมาช่วย



คู่มือความปลอดภัย

แผนผังการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



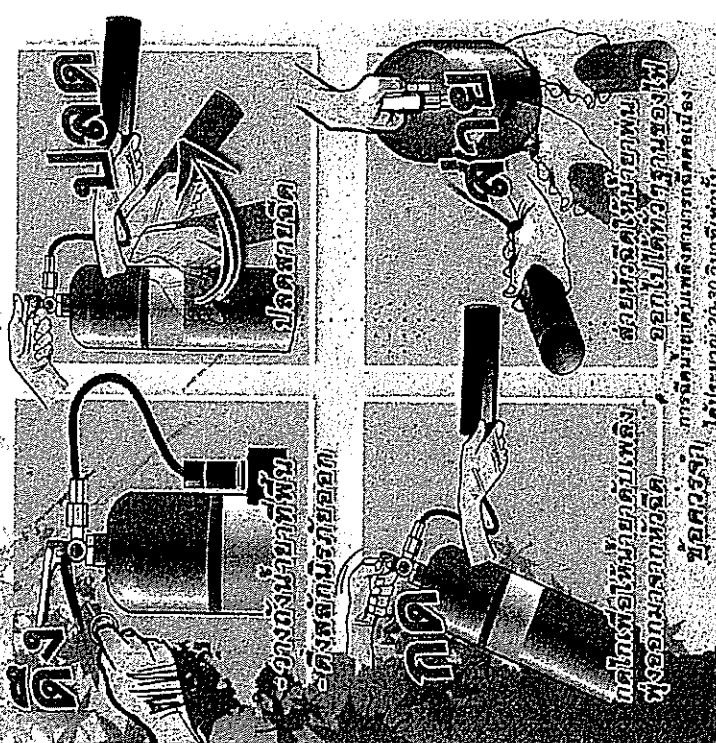
... พนักงานต้องศึกษาหาข้อมูลและให้คำแนะนำในเชิงเทคนิค ความเป็นมา เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยถูกต้อง
เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในโรงงานแล้ว พนักงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและแผนฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด
เพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของทุกคนในโรงงาน



คู่มือความปลอดภัย

ขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้อุปกรณ์แบบถังดับเพลิง

วิธีการใช้ถังดับเพลิง
เมื่อต้องต่อสู้กับไฟให้หลัก
“ ดึง - ปลด - กด - ส่าย ”

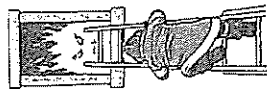


เมื่อไฟสงบ ให้ถอดถังออกมาอย่างช้าๆ



คู่มือความปลอดภัย

การขอขมทานไฟฟ้า

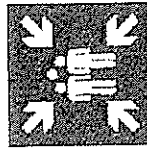
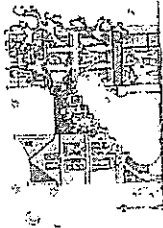


กรณีมีสิ่งของขมทานไฟฟ้า

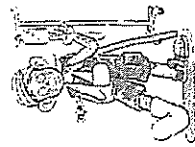
1. หยุดทำงานทันที และให้ผู้อื่นความสงบ
2. รอรับฟังประกาศให้ทำการอพยพ
3. เก็บทรัพย์สินขึ้น หรือเอกสารที่สำคัญขององค์กรความเสียหายที่สำคัญทันที
4. กรณีติดอยู่ในอาคารอพยพ ขึ้นหรือวิ่งหนีลงบันไดฉุกเฉิน
5. รอจนไฟรวมดับแล้วจึงรวมพดตามที่กักกันไว้

จุดรวมพด (S-9900-3602 : ตำแหน่งจุดรวมพด)

1. จุดรวมพด บริเวณ โรงงานหรือคลังสินค้า ADMIN
2. จุดรวมพด บริเวณท่าเรือไฟฟ้า (Power Plant)
3. จุดรวมพด บริเวณจุด LS C
4. จุดรวมพด บริเวณจุด 13A (ซึ่ง HX Plant)
5. จุดรวมพด บริเวณจุด T1 (TFL)
6. จุดรวมพด บริเวณข้างลิฟต์ QC3
7. จุดรวมพด บริเวณด้านหน้าบริเวณขั้วสายเคเบิลในไฮโดรฟอส (URPCT)
8. จุดรวมพด บริเวณข้าง Sub ไฟฟ้า 10 (ตรงข้าม SARE Plant)



กรณีพนักงานประสบอันตราย



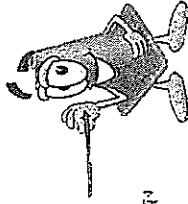
1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ช่วยเหลือผู้ประสบอันตราย
2. โทรแจ้ง 61 เพื่อรับตัวผู้ประสบอันตราย
3. รายงานอุบัติเหตุ ต่อผู้บังคับบัญชา ให้รีบกรณทันที
4. ถ้าบาดเจ็บสาหัส จิตสำนึกขาดสติ หรือมีบาดแผลรุนแรง ให้รีบนำส่งโรงพยาบาล

ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

คู่มือความปลอดภัย

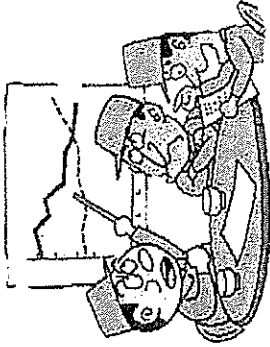


การรายงานและภาวะสืบสอบอุบัติเหตุ



การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ มีวัตถุประสงค์เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงทำให้เกิดอุบัติเหตุต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำอีก อีกต่อไป

1. เมื่อเกิดเหตุการณ์อุบัติเหตุขึ้น ให้รีบแจ้งหรือรายงานด้วยวาจาให้หัวหน้างานทราบตามลำดับ และเขียนบันทึกเหตุการณ์ให้ชัดเจนผู้เกี่ยวข้องไม่ควรหลีกเลี่ยง และหาแนวทางป้องกันทันที
2. ต้องรีบพิจารณาถึงสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว
3. กรณีอุบัติเหตุร้ายแรง หัวหน้างานต้องรีบดูแลให้ผู้บาดเจ็บได้รับการปฐมพยาบาลและนำส่งโรงพยาบาลโดยทันที
4. หัวหน้างานโดยตรงที่เกิดอุบัติเหตุ ให้รีบดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุที่เกิดขึ้น
5. จัดทำรายงานการสืบสวนอุบัติเหตุ ตามที่บริษัทกำหนด
6. ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง สิ่งสำคัญที่สุด คือ การรายงานทาง ผู้จัดการเพื่อแจ้งให้สัตยาบันต่อผู้เกี่ยวข้อง และต้องแจ้งให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานต่อไป





คู่มือความปลอดภัย

ภาคผนวก

หมายเลขโทรศัพท์ภายในที่สำคัญ

แจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือเหตุฉุกเฉินอื่นๆ		77
ทีมพยาบาล		61
ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)		1820
คลินิกสวัสดิการพนักงาน (ฝั่ง IRPC)		1111
คลินิกสวัสดิการพนักงาน (ฝั่ง IR)		4161

HR On call-IRPC	081-1705704
ผู้รักษาส้วางพริกคูล	038-611092
ตำรวจท่า	091-1300191
โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	038-921999
โรงพยาบาลระยอง	038-611104
ศูนย์ดับเพลิงเมืองระยอง	199
ศูนย์เรนทร ป่วยฉุกเฉิน	1669
สถานีตำรวจภูธรเมืองระยอง	038-611111



คู่มือความปลอดภัย

ตัวอย่างป้ายระบุสัญลักษณ์ความปลอดภัย (กรณีขง ธิษณ)

	ห้ามสูบบุหรี่ NO SMOKING		ห้ามถ่ายรูป NO CAMERAS ALLOWED		ห้ามใช้ไฟที่งะเกิดเพลิงไหม้ IN THE EVENT OF FIRE DO NOT USE LIGHT
	ต้องสวมหมวกกันน็อก WEAR HEAD PROTECTION		ต้องสวมอุปกรณ์กันเสียง WEAR EAR PROTECTION		ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน WEAR EYE PROTECTION
	ระวังอันตรายจากวัสดุไวไฟ DANGER FLAMMABLE MATERIAL		ระวังของตกจากที่สูง BEWARE OVERHEAD LOAD		ระวังอันตรายจากไฟฟ้า DANGER ELECTRICITY HAZARD
	ที่ชำระล้างฉุกเฉิน SAFETY SHOWER		ที่ล้างตาฉุกเฉิน EYE WASH		โทรศัพท์ฉุกเฉิน EMERGENCY TELEPHONE
	ผ้าคลุมไฟ FIRE BLANKET		ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ FIRE ALARM PUSH		สายดับเพลิง FIRE HOSE REEL

23ข

การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ประจำปี 2567

COURSE CODE : 00003141

หลักสูตร เทคนิคและวิธีการตรวจวัดแก๊ส อย่างปลอดภัย

ลำดับ	รหัสพนักงาน	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	COMP / DIV	drop down เพื่อเลือกวัน
1	00008314			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 1 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบเช้า
2	00008560			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 1 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบเช้า
3	00006481			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 1 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบเช้า
4	00006042			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 1 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบเช้า
5	00008561			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 8 วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
6	00008071			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 8 วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
7	00006874			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 8 วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
8	00006008			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 8 วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
9	00008350			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 4 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
10	00008199			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 4 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
11	00008115			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 4 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
12	00005972			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 4 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
13	00008116			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 2 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
14	00006569			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 2 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
15	00006421			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 2 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
16	00005898			ผู้ควบคุมการผลิต	เอบีเอส	รุ่น 2 วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567 รอบบ่าย
17	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
18	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
19	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
20	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
21	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	

หมายเหตุ: เลขประจำตัวบัตรประชาชนใช้เฉพาะงานอบรมที่ดำเนินงานด้านการปฏิบัติงานฝึกอบรมเท่านั้น

COURSE CODE : 00003141

หลักสูตร เทคนิคและวิธีการตรวจวัดแก๊ส อย่างปลอดภัย

ลำดับ	รหัสพนักงาน	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	COMP / DIV	drop down เพื่อเลือกวัน
22	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
23	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
24	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
25	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
26	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
27	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
28	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
29	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
30	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
31	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
32	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
33	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
34	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
35	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
36	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
37	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
38	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
39	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
40	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
41	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
42	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	

หมายเหตุ: เลขประจำตัวบัตรประชาชนใช้เฉพาะงานอบรมที่ดำเนินงานด้านการปฏิบัติงานฝึกอบรมเท่านั้น

COURSE CODE : 00003141

หลักสูตร เทคนิคและวิธีการตรวจวัดแก๊ส อย่างปลอดภัย

ลำดับ	รหัส พนักงาน	เลขประจำตัว ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	COMP / DIV	drop down เพื่อเลือกรุ่น
43	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
44	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
45	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
46	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
47	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
48	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
49	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
50	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
51	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
52	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
53	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
54	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
55	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
56	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
57	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
58	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
59	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
60	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
61	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
62	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
63	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	

หมายเหตุ: เลขประจำตัวบัตรประชาชนใช้เฉพาะงานอบรมที่ดำเนินการด้านภาชีงานฝึกอบรมเท่านั้น

COURSE CODE : 00003141

หลักสูตร เทคนิคและวิธีการตรวจวัดแก๊ส อย่างปลอดภัย

ลำดับ	รหัส พนักงาน	เลขประจำตัว ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	COMP / DIV	drop down เพื่อเลือกรุ่น
64	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
65	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
66	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
67	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
68	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
69	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
70	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
71	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
72	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
73	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
74	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
75	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
76	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
77	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
78	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
79	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
80	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
81	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
82	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
83	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
84	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	

หมายเหตุ: เลขประจำตัวบัตรประชาชนใช้เฉพาะงานอบรมที่ดำเนินการด้านภาชีงานฝึกอบรมเท่านั้น

COURSE CODE : 00003141

หลักสูตร เทคนิคและวิธีการตรวจวัดแก๊ส อย่างปลอดภัย

ลำดับ	รหัสพนักงาน	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	COMP / DIV	drop down เพื่อเลือกวัน
85	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
86	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
87	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
88	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
89	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
90	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
91	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
92	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
93	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
94	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
95	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
96	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
97	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
98	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
99	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	
100	#N/A		#N/A	#N/A	#N/A	

หมายเหตุ: เลขประจำตัวประชาชนใช้เฉพาะงานอบรมที่ดำเนินงานด้านภาษาอังกฤษฝึกอบรมเท่านั้น

24ข

แผนและผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567



กำหนดการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน ประจำปี 2567



พื้นที่ปฏิบัติงาน	กำหนดการตรวจสอบคุณภาพทั่วไป		กำหนดการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยงการทำงาน	
	รอบตรวจทางห้องปฏิบัติการ	รอบตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	ตรวจสอบสมรรถภาพ (การได้ยิน, การมองเห็น, ตรวจสอบสมรรถภาพปอด)	ตรวจสอบสารชีวภาพ
สำนักงานระยอง	4-15 มีนาคม 2567	22 เมษายน – 14 พฤษภาคม 2567	18 มีนาคม – 12 เมษายน 2567	
(เว้นวันเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดของบริษัทฯ)				
สำนักงานกรุงเทพฯ	13,14,15 กุมภาพันธ์ 2567	12,13,14 มีนาคม 2567	-	-
คลังน้ำมันอยุธยา	6 กุมภาพันธ์ 2567	6 มีนาคม 2567	6 กุมภาพันธ์ 2567	6 กุมภาพันธ์ 2567
คลังน้ำมันพระประแดง	19- 20 กุมภาพันธ์ 2567	7 และ 18 มีนาคม 2567	19- 20 กุมภาพันธ์ 2567	19- 20 กุมภาพันธ์ 2567
คลังน้ำมันชุมพร	เดือน มกราคม-กุมภาพันธ์	เดือน มกราคม-กุมภาพันธ์	เดือน มกราคม-กุมภาพันธ์	เดือน มกราคม-กุมภาพันธ์

ผู้ประสานงาน :-คุณสุเชาว์ โทร.7201 (คุณสุทิศา โทร. 7272 สำนักงานกรุงเทพฯ และคลังน้ำมันฯ) (คุณยุทธนา โทร.1166 สำนักงานระยอง)

รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปตามโปรแกรมหลัก ประจำปี 2567

รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปตามโปรแกรมหลัก (ตามช่วงอายุ)

อายุน้อยกว่า 30 ปี	อายุตั้งแต่ 30 ปีขึ้นไป
<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE) 2. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC, RBC Morphology Peripheral Blood Smear) 3. เอกซเรย์ทรวงอก (Digital CXR) 4. การทำงานของไต (BUN, Creatinine, GFR) 5. การทำงานของตับ (SGOT, SGPT, ALP) 6. ตรวจหาน้ำตาลในเลือด (FBS) 7. ตรวจหาไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE) 2. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC, RBC Morphology Peripheral Blood Smear) 3. เอกซเรย์ทรวงอก (Digital CXR) 4. การทำงานของไต (BUN, Creatinine, GFR) 5. การทำงานของตับ (SGOT, SGPT, ALP) 6. ตรวจหาน้ำตาลในเลือด (FBS) 7. ตรวจหาไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 8. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 9. ตรวจความสมบูรณ์ของปัสสาวะ (UA)

25๗

แผนการซ่อมแผนฉุกเฉิน และตัวอย่างสรุปผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน

PROJECT TITLE :

EMERGENCY DRILL 2024 Rev.01

Year Planner 2024 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง เวลา 10:00 น. จำนวน 21 ครั้ง

Effective date : 31 มี.ค.2567 Rev.01

PROJECT DESCRIPTION :

= พนักงานออกกะเช้าแล้ว ไปร่วมที่ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง IRPC (FTC) เวลา 14:30 น. จำนวน 14 ครั้ง

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567 ทั้งหมด 136 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B
FEBRUARY กุมภาพันธ์	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C
MARCH มีนาคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D
APRIL เมษายน	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A
MAY พฤษภาคม	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B
JUNE มิถุนายน	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B
JULY กรกฎาคม	A	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C
AUGUST สิงหาคม	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D
SEPTEMBER กันยายน	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D
OCTOBER ตุลาคม	D	A	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A
NOVEMBER พฤศจิกายน	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C
DECEMBER ธันวาคม	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C

REMARK :

= ซ้อมแผนร่วมกัน

= IRPC HOLIDAY

= WEEKEND

= NONE

Inex 2024 → = ทำ Liquid , ทำ Bulk , Tuck Boat , SU

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D

NG Station = INIM, PS, TLLB, EBSM

EL = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

Common Pipe = INIM(ทง) , TLOR(TF2) , TLOC (TF1)

EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล

SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วินาศภัย(Security Exercise)

ISSUED BY :

PROJECT TITLE :

EMERGENCY DRILL 2024 Rev.01

Year Planner 2024 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง ป้ายเวลา 15:10 น. จำนวน 93 ครั้ง

PROJECT DESCRIPTION :

○ = ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2

Effective date : 31 มี.ค.2567 Rev.01
การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567 ทั้งหมด 136 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
JANUARY มกราคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	A	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	
FEBRUARY กุมภาพันธ์	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	
MARCH มีนาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	
APRIL เมษายน	A	SAPE (PS) (EG, EF)	REDV (D) (EG, EF)	PLPC (PC) (EG, EF)			PLBG (B) (EG, EF)	SAAB (S) (EG, EF)	PLP2.1 (A) (EG, EF)	SAASN (S) (EG, EF)	SAAE (ERS) (EG, EF)	ALPO (QC-T) (EG, EF)				PWPP (OPW3) (EG, EF)	POLYOL															
MAY พฤษภาคม	B	A	A	D	D																											
JUNE มิถุนายน	B	B	A	A	D																											
JULY กรกฎาคม	C	SAAB (ABS) (EG, EF)	TLMM (B) (EG, EF)																													
AUGUST สิงหาคม	D	D	C	C	B																											
SEPTEMBER กันยายน	D	D	C	C	B																											
OCTOBER ตุลาคม	A	A	D	D	C																											
NOVEMBER พฤศจิกายน	B	A	A	D	D																											
DECEMBER ธันวาคม	C	B	B	A	A																											

REMARK :

○ = ซ้อมแผนร่วมกัน

■ = IRPC HOLIDAY

■ = WEEKEND

■ = NONE

Index 2024

■ = ทำ Liquid, ทำ Bulk, Tuck Boat, SU

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A, B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B, C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C, D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D

PLBD = HDPE, UHPE

LBOD = LBOT, LBOD

SAAB = EBSM

REDV = DCC, VGO

CHP2 = CHP2

Multi Pipe = INIM(ชุด), PTGC

TUNNEL = INIM(ชุด), TLLB

EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

EG = การซ้อมแผนฉุกเฉิน สารเคมีอันตรายรั่วไหล

ER = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ทางรังสี

ISSUED BY :

CT = (CT = Criticality Exercise)






PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2024 Rev.01 Year Planner 2024 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง กลางคืน เวลา 23:00 น. จำนวน 8 ครั้ง

Effective date : 31 มี.ค.2567 Rev.01

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567 ทั้งหมด 136 ครั้ง


PROJECT DESCRIPTION :  = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่ท่อเตา (FLARE)


DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D
FEBRUARY กุมภาพันธ์	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	D
MARCH มีนาคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B
APRIL เมษายน	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	B
MAY พฤษภาคม	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D
JUNE มิถุนายน	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D
JULY กรกฎาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A
AUGUST สิงหาคม	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B
SEPTEMBER กันยายน	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B
OCTOBER ตุลาคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C
NOVEMBER พฤศจิกายน	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D
DECEMBER ธันวาคม	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	D

REMARK :  = ซ้อมแผนร่วมกัน  = IRPC HOLIDAY  = WEEKEND  = NONE  Inex 2024 = ทำ Liquid , ทำ Bulk , Tuck Boat , SU









พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D (A) หมายถึง พนักงานกะ CHP 2

 = Flare UHV , RCUT เป็น Center , RCPR , RCHR , RCPR , RCHS EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินที่ท่อเตา (FLARE)

 = Flare LUBE , PWUT(LUT) เป็น Center , TLLB (TFL)

 = Flare TLOC(TF1) , TLMM (ทำ Liquid)

ISSUED BY :

 IRPC บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited		MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING		
สถานที่ประชุม MST		วันที่ประชุม 22/02/67		บันทึกการประชุมโดย คุณพันธ์นันทน์ INIM
หัวข้อการประชุม : เตรียมความพร้อมในการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (EF1)				แผ่นที่ 1/1
วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อวางแผนแนวทางในการซ้อมแผนฉุกเฉินของแผนก SASN&SAAB (SAN1&2/ABS1&2)				
ผู้เข้าร่วมประชุม คุณชาตรี SASN, คุณชงยุทธ SAAB, คุณสมบูรณ์ SAAB, คุณยุทธนา PEEC, คุณเปล่งศักดิ์ INIM, คุณพัฒนัชพล INIM		สำเนาเรียน คุณวิธาร ININ, คุณแสงจันทร์ INIM, คุณสมบัติ SASN, คุณนิโรจน์ SAAB, คุณเคี่ยม QISF, คุณราชัน INIM, คุณสัมฤทธิ์ INIM, คุณวรรณงค์ PEEC, คุณวีระศักดิ์ QIEM, คุณวิเชียร INCI, คุณวรรณงค์ PEEC, คุณรุ่งธรรม INIM, คุณประดิษฐ์ INIM, คุณฉัตรชัย INIM, คุณสิทธิศักดิ์ QISF, คุณธีรจุฑา PEEC, คุณธราดล QISF		
หัวข้อ	รายละเอียด			โดย
	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 299 หมู่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 ประเภทกิจการ อุตสาหกรรมปิโตรเคมี			
1	เริ่มการประชุมเวลา 10.00 น.			
2	รูปแบบการซ้อม <input checked="" type="radio"/> FIRE CASE <input type="radio"/> HAZMAT <input type="radio"/> Radiation <input type="radio"/> Oil spill			
3	กำหนดการซ้อม วันที่ 20 มีนาคม 2567 เวลา 15.10 น.			
4	สถานที่ซ้อมแผนฯ คือ บริเวณ RECOVERY MONOMER FEED PUMP 21P104A			
5	ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน คือ คุณชาตรี สงวนสุข SASN กับ คุณชงยุทธ เกียนยี่ถ้ว SAAB พนักงานผจญเหตุครั้งแรก พนักงาน SASN1 ทีมงานตัดแยกระบบ พนักงาน SASN2 ทีมดับเพลิงพื้นที่ พนักงานแผนกSAAB1&2			
6	หัวหน้าที่ดับเพลิงหรือกู้ภัย คือ 1. นายเปล่งศักดิ์  FC 2. นายสมนึก  FL 3. นายภาณุวัฒน์  DO 4. นายณัฐสิทธิ์  หัวฉีด 1 5. นายวายุพร  หัวฉีด 2 6. นายอำพล  ผู้ช่วยหัวฉีด 7. นายสุพันธ์  ต่อน้ำ			
7	ประเด็นข้อเสนอแนะจากการซ้อมวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 ที่ผ่านมา (คะแนนที่ได้ 91 %)			
	- แผนการซ้อมดำเนินได้ดีไม่มี comment จากการซ้อมในปี 2565			

หัวข้อ	รายละเอียด	โดย												
8	สถานการณ์สมมติ และแผนที่เกิดเหตุ (ตามเอกสารแนบ)													
9	<p>ผู้ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน</p> <table border="0"> <tr> <td>คุณนิโรจน์ คำพุด / คุณสมบัติ</td><td>ประเมิน</td><td>ผู้สังการฯ / ทีมดับเพลิงโรงงาน</td></tr> <tr> <td>ตัวแทนแผนก QISF</td><td>ประเมิน</td><td>ผู้ร่วมซ้อมฯ</td></tr> <tr> <td>คุณพันธนันท์</td><td>ประเมิน</td><td>ทีมผู้สังการฯ/ผู้ร่วมซ้อมในครั้งนี้</td></tr> <tr> <td>ตัวแทนแผนก QISF</td><td>ประเมิน</td><td>ทีมพยาบาล/ทีมตัดไฟฟ้า</td></tr> </table>	คุณนิโรจน์ คำพุด / คุณสมบัติ	ประเมิน	ผู้สังการฯ / ทีมดับเพลิงโรงงาน	ตัวแทนแผนก QISF	ประเมิน	ผู้ร่วมซ้อมฯ	คุณพันธนันท์	ประเมิน	ทีมผู้สังการฯ/ผู้ร่วมซ้อมในครั้งนี้	ตัวแทนแผนก QISF	ประเมิน	ทีมพยาบาล/ทีมตัดไฟฟ้า	
คุณนิโรจน์ คำพุด / คุณสมบัติ	ประเมิน	ผู้สังการฯ / ทีมดับเพลิงโรงงาน												
ตัวแทนแผนก QISF	ประเมิน	ผู้ร่วมซ้อมฯ												
คุณพันธนันท์	ประเมิน	ทีมผู้สังการฯ/ผู้ร่วมซ้อมในครั้งนี้												
ตัวแทนแผนก QISF	ประเมิน	ทีมพยาบาล/ทีมตัดไฟฟ้า												
10	<p>ข้อเสนอแนะอื่นๆ</p> <p>- เพื่อให้สอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารงานตาม <u>แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และ โครงสร้างการประสานงานกรณีฉุกเฉินกับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</u> จึงให้มีการปรับใช้ชื่อเรียกในการซ้อมแผนฯให้กับหน่วยงานต่างๆดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหารจัดการโรงงานที่เกิดเหตุ 2. ผู้สังการ ณ เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้สังการ ณ จุดเกิดเหตุ 3. หัวหน้าทีมดับเพลิง Fire Chief (FC) หมายถึง หัวหน้าทีมดับเพลิง ที่ควบคุมบังคับบัญชาทีมดับเพลิง 4. หัวหน้าชุดดับเพลิง Fire Leader (FL) หมายถึง หัวหน้าชุดดับเพลิง และชุดระงับเหตุย่อยต่างๆ ภายใต้คำสั่งของ FC 5. ทีมพยาบาล First Aid Team (FA) หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลของโรงงาน <p>- มีข้อ Comment ในการจัดซ้อมร่วม 2 พื้นที่ควรมีการจัดในแต่ละปีพื้นที่ไหนจะเป็นเจ้าภาพและสลับกับอีกพื้นที่ในปีถัดไปเพื่อจะได้ไม่เกิดความสับสนระหว่างพื้นที่</p>													
11	ปิดประชุมเวลา 11.00 น.													

เหตุการณ์จำลองและรายละเอียดในการฝึกซ้อม เป็นดังนี้

หน่วยงาน..... SASN (SAN1).....วันที่.....20/03/2024.....

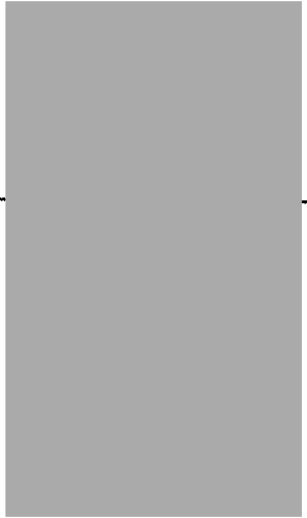
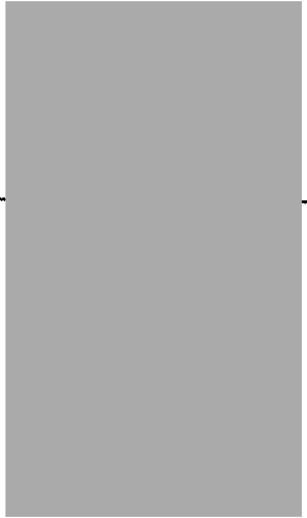
ผู้ดำเนินการซ้อม1. [REDACTED]




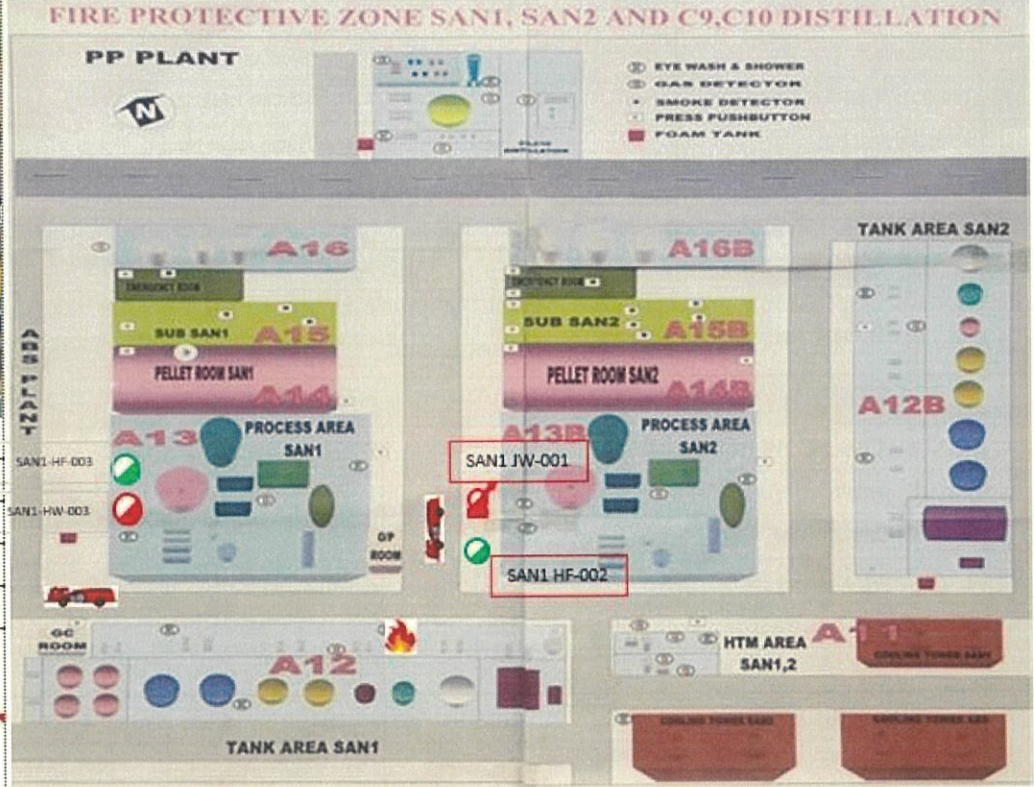
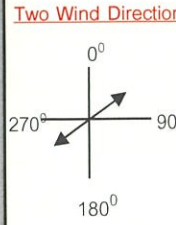
เหตุการณ์จำลอง






สมมุติให้เกิดเพลิงไหม้ที่แผนก SAN1 บริเวณ RECOVERY MONOMER FEED PUMP 21P104A เวลา 15.00 น. สาเหตุเกิดจาก Monomer รั่วออกมาจาก Flange ในขณะที่ MPS1-M กำลังซ่อม Pump 24P104A และทำประแจตกลงพื้น บริเวณใกล้เคียง Valve drain และเกิดประกายไฟทำให้เกิดการลุกติดไฟของ Styrene, Acrylonitrile Recovery Monomer Pump เจ้าหน้าที่ที่มาดับเพลิงของแผนก SASN เข้าระงับเพลิง แล้วประเมินไม่สามารถระงับเพลิงได้ เนื่องจากเพลิงลุกลามมากขึ้น จึงรายงานตามขั้นตอน



ในเหตุการณ์สมมุติให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คนโดยสมมุติให้มีอาการบาดเจ็บโดนไฟลวกที่มือซ้าย




ลำดับ	เวลา	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
1	15.00 น.	สมมุติว่าเกิดไฟลุกไหม้ที่บริเวณ Line Drain Pump 21P104A พนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์จึงได้วิ่งไปเอาถังผงเคมีแห้งมาทำการฉีดเพื่อดับไฟแต่ไม่สามารถดับได้และได้รับบาดเจ็บ 1 คน (โดนไฟลวกที่มือด้านซ้าย)	MPS1-M
2	15.01 น.	ผู้ปฏิบัติงานที่พบเห็นเหตุการณ์จึงได้นำผู้บาดเจ็บออกมาที่ปลอดภัย และได้วิ่งไปกดสัญญาณ Fire Alarm แล้วแจ้งเหตุผ่านทาง Intercom ให้ CCR. ทราบ	[REDACTED]
3	15.05 น.	ผู้สั่งการฯได้รับทราบเหตุการณ์จึงรีบสวมชุดผู้สั่งการดับเพลิงและลงไปประเมินพนักงานไม่สามารถควบคุมเหตุได้จึงให้ CCR.ประกาศเข้าแผนฉุกเฉิน EF1 แจ้งทีมไฟฟ้าให้ทำการตัดไฟเครื่องจักรและ Lighting และสั่งการให้อพยพหนีไฟ ผู้ไม่เกี่ยวข้องไปรวมยังจุดรวมพล (บริเวณถนนจุด 5C) และประเมินทีมดับเพลิงพื้นที่ของแผนก SAN1	[REDACTED]
4	15.08 น.	ทาง CCR. ประกาศเข้าแผนฉุกเฉิน EF1 โดยมีการแจ้งดังนี้ - แจ้งตัดไฟฟ้าอุปกรณ์ Pump 21P104A และ Lighting - แจ้งสถานีดับเพลิงโรงงาน โทร.77 / แจ้ง ECC โทร.1820 บริเวณ Pump 21P104A แผนก SAN1 และมีผู้ได้รับบาดเจ็บ	[REDACTED]

ลำดับ	เวลา	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
5	15.10 น.	พนักงานอพยพหนีไฟตามเส้นทางที่กำหนดและไปรวมที่ จุดรวมพล แจ้งรายงานยอดผู้หนีไฟต่อผู้สั่งการดับเพลิง - ผู้ตรวจสอบยอดแผนก SASN รายงานว่า มีผู้ติดค้าง จำนวน 1 คน	ทุกคน 
6	15.15 น.	ทีมดับเพลิงโรงงานถึงจุดเกิดเหตุ - หัวหน้าทีมดับเพลิงร่วมวางแผนเข้าระงับเหตุกับทางผู้สั่ง การดับเพลิงทันทีและสั่งให้ลูกทีมเตรียมพร้อมหัวฉีดเข้า ระงับเหตุ - ผู้สั่งการดับเพลิงแจ้งว่าผู้ได้รับบาดเจ็บได้นำตัวออกมาอยู่ที่ ปลอดภัยเพื่อรอส่งให้ทีมพยาบาลแล้ว	
7	15.20 น.	หน่วยงานดับเพลิงพร้อมฉีดน้ำช่วยระดมฉีดน้ำควบคุมเพลิง	
8	15.25 น.	สามารถควบคุมเพลิงให้สงบลงได้	
9	15.30 น.	หน่วยตรวจสอบความเสียหายรายงานความ เสียหายขั้นต้นต่อผู้อำนวยการดับเพลิง	
10	15.35 น.	ผู้สั่งการดับเพลิงสั่งการให้เข้าสู่ภาวะปกติ - ทำการกั้นจุดเกิดเหตุเพื่อรอทางประกันมาประเมินความ เสียหายต่อไป	

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	PRE EMERGENCY PLAN (MEDIUM RISK)		SASN-03-F Rev.1																									
	Tank area _____ UNIT _____ SASN (SAN1-2) PLANT _____		Date 15-10-64 Page 1 / 3																									
CASE FIRE		Date 15-10-64 Page 1 / 3																										
1	ชื่ออุปกรณ์ กระบวนการผลิตหรือถังเก็บ (Unit Name) :		หมายเลขอุปกรณ์ กระบวนการผลิต หรือถังเก็บ (Unit Number)																									
Recovery monomer service pump		21P104AB																										
สถานการณ์ (Probable Case Scenario) :		Monomer รั่วไหลออกมาจาก Flange ในขณะที่ MPS1-MSAS กำลังใช้สว่านไฟฟ้าทำงานบริเวณใกล้เคียง และเมื่อเกิดประกายไฟ เกิดการลุกติดไฟ ของ Monomer																										
ระบุจุดที่เกิดเหตุของอุปกรณ์ (Exact location)		21P104AB Recovery service pump	ขนาดของจุดรั่วโดยประมาณ (Equivalent pin hole)	valve drain ขนาด 3/4 นิ้ว สูงจากพื้น 50 cm. , ความดันในท่อ 4 bar																								
2 ข้อมูลเฉพาะของอุปกรณ์ หรือถังเก็บ (Equipment Specification)																												
ชนิดหรือประเภทอุปกรณ์ (Type) Centrifugal pump Capacity / Volume 8.6 m ³ /H ขนาดของถังหรืออุปกรณ์ (Size) กว้าง _____ ม. ยาว _____ ม. สูง _____ ม. เส้นผ่านศูนย์กลาง _____ ม. พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ 300 ตร.ม. Dike Volume 176 ลบ.ม. ชนิดของ Material Steel พื้นที่หน้าตัด _____ ตร.ม. อุปกรณ์ข้างเคียง (Adjacent Equipment) 21P103A/B, 21P105A/B อื่นๆ _____																												
3 LAY-OUT จุดที่เกิดเหตุ :																												
<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;">   <table border="1" data-bbox="159 1433 462 1657"> <thead> <tr> <th colspan="3">HEAT FLUX LEVEL (DOWN WIND)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.53 kW/m²</td> <td>xx</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>6.3 kW/m²</td> <td>xx</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>12.5 kW/m²</td> <td>xx</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>32 kW/m²</td> <td>xx</td> <td>m</td> </tr> </tbody> </table> </div> <div style="flex: 2;">  </div> </div>					HEAT FLUX LEVEL (DOWN WIND)			2.53 kW/m ²	xx	m	6.3 kW/m ²	xx	m	12.5 kW/m ²	xx	m	32 kW/m ²	xx	m									
HEAT FLUX LEVEL (DOWN WIND)																												
2.53 kW/m ²	xx	m																										
6.3 kW/m ²	xx	m																										
12.5 kW/m ²	xx	m																										
32 kW/m ²	xx	m																										
<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <p>Two Wind Direction</p>  </div> <div style="flex: 4;"> <p>แสดงสัญลักษณ์ (Legend)</p> <table border="0"> <tr> <td> : Fire alarm push button</td> <td> : Water hydrant</td> <td> : Foam pump</td> <td> : Fire</td> </tr> <tr> <td> : Foam monitor</td> <td> : Jetgun water</td> <td> : Fire hose</td> <td> : Hazmat</td> </tr> <tr> <td> : Foam hydrant</td> <td> : Hydrant with monitor</td> <td> : Fire hose nozzle</td> <td> : Radiation</td> </tr> <tr> <td> : Incident command Post</td> <td> : Jetgun foam</td> <td> : Hazmat truck</td> <td> : Oil spill</td> </tr> <tr> <td> : Command post</td> <td> : Mobile foam</td> <td> : Fire truck</td> <td> : จุดรวมพล</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td> : Hose box</td> </tr> </table> </div> </div>					: Fire alarm push button	: Water hydrant	: Foam pump	: Fire	: Foam monitor	: Jetgun water	: Fire hose	: Hazmat	: Foam hydrant	: Hydrant with monitor	: Fire hose nozzle	: Radiation	: Incident command Post	: Jetgun foam	: Hazmat truck	: Oil spill	: Command post	: Mobile foam	: Fire truck	: จุดรวมพล				: Hose box
: Fire alarm push button	: Water hydrant	: Foam pump	: Fire																									
: Foam monitor	: Jetgun water	: Fire hose	: Hazmat																									
: Foam hydrant	: Hydrant with monitor	: Fire hose nozzle	: Radiation																									
: Incident command Post	: Jetgun foam	: Hazmat truck	: Oil spill																									
: Command post	: Mobile foam	: Fire truck	: จุดรวมพล																									
			: Hose box																									

 <p>บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited</p>	<p align="center">PRE EMERGENCY PLAN (MEDIUM RISK)</p> <p>Tank area UNIT SASN (SAN1-2) PLANT</p> <p>CASE FIRE</p>		<p align="center">SASN-03-F Rev.1</p> <p>Date 15-10-64 Page 2 / 3</p>	
<p>4 PROCESS CONDITION / APLICABLE DATA (กรอกเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง)</p>				
Type of incident		Tank :		Radiation name : STY MONOMER
Full surface area **		Product / Fluid / Component		
Height of point of leak		Percent (%) ความเข้มข้นสาร		
Volume / Inventory	50 (30%)	Boiling point	146.0 0C	
Fire detection		Flash point	32.20 0C	
Isolation		Auto ignition temperature		
Fire protection		LEL (%vol.) - UEL (%vol.)	3.1-17 % by volume	
Pump out rate		Vapor density (to air)		
Type of vent		Specific gravity (to water)	0.91 @ 25 oC	
Design temperature		Physical property		
Sub dike dimension		Water soluble?		
Health hazard		Operating pressure	ATM	
TLV-TWA / TLV-STEL	20 ppm / 5000 ppm	Operating temperature	ATM	
Flammability		Product flow rate		
Respirator type /Filter type / No		Half life radioactive		
Radioactivity / Bq		Radioactive No.		
<div style="text-align: center;"> <p>Fire</p> <p>Health  Reactivity</p> <p>Special</p> </div>				
<p>5 INCIDENT ACTION PLAN</p>				
1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ)		2) Strategies (แผนกลยุทธ์)		
1. ป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์ข้างเคียงไม่ให้เสียหาย		1. ใช้น้ำฉีดหล่อเย็นอุปกรณ์และโครงสร้างข้างเคียงที่ได้รับผลกระทบจาก		
2. ไม่ให้ไฟไหม้ลุกลาม		รังสีความร้อน		
3. ดับไฟที่ลุกไหม้ให้สำเร็จ		2. ถอนกำลังเจ้าหน้าที่ทันที กรณีมีเสียงผิดปกติ		
3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติของ OC)		4) ทรัพยากรทั้งหมด และ ระยะเวลา รวม ที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน แต่ละ Objectives		
1. OC ให้ O/P. เปิด Water hydrant		1	รถดับเพลิง No.07 Foam 9000 L, Water 6000 L, SCBA 3 ชุด	
2. OC ให้ ทีมดับเพลิง ฉีดน้ำ cooling โครงสร้างอุปกรณ์ใกล้เคียง		2	WF Hydrant 2 หัว	
3. OC Set team (ดับเพลิง+O/P.) เข้า Isolate		4	Foam 226 L	
4. หลังเพลิงสงบ แจ้งทีมดับเพลิง+O/P เข้าตรวจสอบความ		5	น้ำสำหรับโฟม 7,300 L	
เสียหายพร้อมทั้งรายงานไปยัง ECC ก่อนขอเข้าสู่ภาวะปกติ		ใช้เวลาในการระงับเหตุประมาณ 35 นาที		

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	PRE EMERGENCY PLAN (MEDIUM RISK)		SASN-03-F Rev.1					
	Tank area _____ UNIT _____ SASN (SAN1-2) PLANT _____		Date 15-10-64					
	CASE _____ FIRE _____		Page 3 / 3					
6 ขั้นตอนการ ปฏิบัติ (OPERATION PROCEDURE)								
ภายใน CCR (Control Room) : จำนวนพนักงาน 1 คน - แจ้งเหตุฉุกเฉินทาง intercom ให้ทุกคนรับทราบเพื่อระงับเพลิง - แจ้งเหตุฉุกเฉินตาม IM SAN / Shut down low load run ระบบ SAN2 - แจ้งรถดับเพลิงให้มาระงับเหตุเพลิงไหม้ - แจ้ง T/F หยุดรับ monomer ทุกชนิดตาม IM SAN - แจ้ง SUB SAN ตัดระบบไฟฟ้าเครื่องจักรและ lighting - แจ้ง plant ข้างเคียง คือ ABS, PP, CCM, ETP, PTK - ติดต่อประสานงานกับ OC และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ภายนอก CCR (Outside Operations) :จำนวนพนักงาน 4 คน - กด fire alarm และแจ้ง CCR - พนักงานสวมหน้ากากกันสารเคมีและฉีดพ่น dry powder - เปิดระบบ WFsprinkle cooldown ถังหลังได้รับแจ้งดับไฟแล้ว - ฉีดน้ำจาก remote jet gun ไปที่จุดไฟไหม้และ block valve drain ใน dike - ฉีดน้ำดับเพลิงที่ต่อจาก hydrant ไปที่จุดไฟไหม้ - ฉีดโฟมคลุมเพื่อใช้โฟมดับไฟ - เข้าไป block valve ที่ leak และสำรวจความเสียหาย							
7 ขั้นตอนการปฏิบัติของทีมดับเพลิงหรือกู้ภัย (FIRE FIGHTING and RESCUE TEAM PROCEDURE)								
- ฉีดโฟมไปที่จุดเกิดเหตุเพลิงไหม้รวมทั้งติดต่อขอข้อมูลกับผู้สั่งการดับเพลิง - Cooldown ถังเก็บโดยใช้ WF จาก hydrant - Stand by สวมใส่ชุด hazmat ในกรณีจำเป็นให้แก่พนักงานในกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีพร้อมกับมีไฟไหม้พร้อมกัน								
8 ขั้นตอนการปฏิบัติของทีมไฟฟ้า (ELECTRICAL TEAM PROCEDURE)								
- ทีมไฟฟ้าดำเนินการตัดไฟฟ้าพื้นที่ tank area SAN2 (กรณีเกิดเหตุ ช่วงเวลา 8:00-17:00 น.) - กรณีเกิดเหตุ ช่วงเวลา 18:00-07:00 น.) เจ้าของพื้นที่จะต้องตัด-จ่ายไฟฟ้าภายในอาคารที่เกิดเหตุเองปฏิบัติตามขั้นตอนตามภาพ พื้นที่ที่พบทวนจุดตัดไฟและอบรมพนักงานแผนก SASN เมื่อมีการซ้อม Emergency drill ประจำปี								
								
9 OTHER RECOMMENDATIONS/ CONCERNS								
การหล่อเย็น (Cooling) :	- Cooldown ถังเก็บที่ tank area ~9 ถังเก็บ โดยใช้ WF sprinkle							
	- Cooldown โดยใช้ WF hydrant โดยแผนก SAN และ SFB							
10 การควบคุมระบบการระบายน้ำ (Drainage System) :								
- ปิด Valve drain รอบ tank area เพื่อป้องกันบริเวณไม่ให้ monomer ไหลไปสู่รางระบายจุดอื่นและลงสู่บ่อ waste A2								
- ตั้ง manual pump บ่อ waste 29P001A/B และตรวจ check น้ำใน บ่อน้ำเสียถ้ามี monomer ให้ทำการดับหรือใช้ pump ดูดออกก่อน								
Prepared by	พื้นที่	คุณชาติร์ สงวนสุข , นายพนมกร พงษ์วารินทร์	ไฟฟ้า	คุณกิตติพงศ์ สุดเพชรโรจน์ MPS1				
(ผู้ร่วมจัดทำ)	ทีมดับเพลิง	คุณวินัย สุขวัง	ECC	คุณสมคิด คำภีระปาวังค์				

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING		
	สถานที่ประชุม SASN (SAN1 Plant)	วันที่ประชุม 20/3/67	บันทึกการประชุมโดย คุณรณภพ INIM
หัวข้อการประชุม : ประชุมสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินของ SAN1-2&ABS1-2			แผ่นที่ 1/2
วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน EF1			
ผู้เข้าร่วมประชุม 	สำเนาเรียน 		
หัวข้อ	รายละเอียด		โดย
1 2 3	<p>1 เริ่มการประชุมเวลา 15.40 น.</p> <p>2 รูปแบบการซ้อม <input checked="" type="radio"/> FIRE CASE <input type="radio"/> HAZMAT <input type="radio"/> Radiation <input type="radio"/> Other</p> <p>3 ข้อเสนอแนะจากการซ้อมแผนฉุกเฉิน [หมายถึง เป็นปัญหาเล็กน้อย หรือเป็นข้อเสนอแนะ โดยในที่ประชุมให้หน่วยงาน หรือบุคคลที่ถูกคาดหวังถึงอธิบายแนวทางการแก้ไข จนสมาชิกในที่ประชุมเข้าใจตรงกัน และแก้ไขปัญหาหรือข้อเสนอแนะนั้นจนลุล่วง ได้ในที่ประชุม (*ข้อเสนอแนะนี้จะไม่มีการติดตามผลการแก้ไขต่อไป)]</p> <p>การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนปฏิบัติทำได้ถูกต้องตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน - การสื่อสารของทุกหน่วยงานไม่ติดปัญหาหรือข้อขัดข้อง <p>OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประเมินสถานการณ์ การสั่งการ และการสื่อสาร ทำได้ดี <p>CCR</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประสานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และการประสาน Update plant status ทำได้ดี <p>SL (Isolation leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่เกิดเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การระงับเหตุเบื้องต้นทำได้ดีมาก - การต่อสายน้ำดับเพลิงเพื่อระงับเหตุ ทำได้ดี <p>FC (Fire Chief) หัวหน้าชุดดับเพลิง</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประสานกับ OC เรื่องตำแหน่งจุดเกิดเหตุยังมีความคลาดเคลื่อน - การประสานกับ OC และประสานภายในทีมทำได้ดี <p>FA (First aid team) ทีมพยาบาล</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเข้ารับผู้บาดเจ็บ เข้าผิพช่องทาง ซึ่งอาจเกิดจากไม่เจอคนนำรถพยาบาล - การปฐมพยาบาล / เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บทำได้ดี และมีการสื่อสารเพื่อแจ้งข้อมูลให้ OC รับทราบอย่างต่อเนื่อง <p>ทีมตัดไฟ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนปฏิบัติทำได้ดี รวดเร็ว และมีการยืนยันกลับให้ OC รับทราบ 		

หัวข้อ	รายละเอียด				โดย
4	MC (MUTUAL AID CO-ORDINATOR) ผู้ประสานงานด้านจราจร				
	- การดูแลการจราจรและการประสานกับ OC ทำได้ดี				
	ทีมรังสีของโรงงาน				
5	- ไม่มีการประเมิน				
	ECC				
	- ปฏิบัติทุกขั้นตอนได้ครบถ้วน				
6	- มีการประสานกับ OC และหน่วยงานต่างๆ อย่างต่อเนื่อง				
	ปัญหาสำคัญที่จะต้องแก้ไขและแนวทางแก้ไข				
	ลำดับ	ปัญหา	แนวทางแก้ไข	เริ่มดำเนินการ	
7		*** ไม่มี ***			
	สรุปคะแนนการซ้อมแผนฉุกเฉิน (คะแนนที่ผ่านคือ 60 %)				
	- การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม				
- OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ					
8	- CCR				
	- SL (Isolation leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่เกิดเหตุ				
	- FC (Fire Chief) หัวหน้าชุดดับเพลิง				
9	- FA (First aid team) ทีมพยาบาล				
	- MC (MUTUAL AID CO-ORDINATOR) ผู้ประสานงานด้านจราจร				
	- ทีมตัดไฟ				
10	- ทีมรังสี				
	- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)				
	สรุประยะเวลาในการซ้อมแผนฉุกเฉิน 26 นาที (15.00-15.26 น.)				
11	สรุประยะเวลาในการอพยพพาที่จุดรวมพล 2 นาที				
	สรุปคะแนนเฉลี่ยที่ได้รับการซ้อมแผนฯ คิดเป็น 90.65%				
	ปั๊มน้ำดับเพลิงที่ใช้งาน No. 22P001B (Motor) Capacity 280 Q				
12	แรงดันน้ำดับเพลิง 8.5 Bar.				
	ข้อเสนอแนะอื่นๆ				
	- ไม่มี				
13	ปิดประชุมเวลา 16.00 น.				

